

18000 KANEPOX TAR

Компонент А: 18000 Компонент В: 0372

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

18000 KANEPOX TAR - двухкомпонентное, эпоксидно-каменноугольное покрытие полиаминного отверждения, с очень высокой износостойкостью и эластичностью. Покрытие высокоустойчиво к морской воде и повышенной влажности.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт, применяется в следующих областях:

- Очистные сооружения, подверженные сильной коррозии и истиранию
- Бетонные и стальные конструкции, заглубленные в почву
- Резервуары хранения воды для бытовых нужд, сточных вод
- Трубопроводы систем водоснабжения
- Стальные конструкции подверженные воздействию морской воды
- Балластные цистерны судов
- Внутреннее покрытие резервуаров хранения сырой нефти и темных нефтепродуктов

Материал можно наносить в качестве самостоятельного покрытия, категорий коррозионной активности от C2 до C5 в соответствии со стандартом ISO 12944-5.

СЕРТИФИКАЦИЯ/ОДОБРЕНИЕ

Соответствует эксплуатационным требованиям стандарта AWWA-C210 PRA-England для использования в стальных трубах.

Отвечает требованиям стандарта ASTM G8:2003 на стойкость к катодному отслоению.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид: Однородный, полуглянцевый	Теоретический расход (м ² /л): 3,36 (ТСП 250 мкм)
Цвет: Черный, Коричневый	Температура вспышки: 43°C
Разбавитель: KANAT THINNER 0630	Объем органических летучих веществ (VOC): 140 г/л
Соотношение смешивания (по объему): 14,29 Части Комп. А + 5,71 Частей Комп. В	Сухой остаток по объему (%) : 84 ± 2
Стандартный диапазон толщин нанесения (мкм): 150–500	Плотность (кг/л): 1,47 ± 0,1

Методы нанесения:
Безвоздушное распыление,
воздушное распыление, кисть
валик

Жизнеспособность
(20°C): 1 час

ВРЕМЯ СУШКИ (*)

Толщина сухой пленки 250 мкм

	Сухой на ощупь	Сухой для монтажа	Мин. время перекрытия
5°C	10 часов	24 часа	24 часа
10°C	8,5 часов	21 час	21 час
15°C	7 часов	18 часов	18 часов
25°C	4,5 часа	12 часов	12 часов
35°C	3 часа	6 часов	6 часов

Значения высыхания действительны, при относительной влажности ниже 85%.

Полная полимеризация: 7 дней (20°C)

(*) Время высыхания зависит от температуры, влажности и толщины покрытия.

УПАКОВКА

Размер упаковки **18000 KANEPOX TAR** 20 л:

Размер упаковки **18000 KANEPOX TAR** компонент А- 14,29 л;

Размер упаковки **KANEPOX HARDENER 0372** компонент В- 5,71 л.

СРОК ГОДНОСТИ

Компонент А – 1 год, Компонент В – 1 год при хранении материала в прохладном и сухом месте в невскрытой заводской упаковке.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (MSDS).

18000 KANEPOX TAR

Компонент А: 18000 Компонент В: 0372

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть сухой, чистой, без масла, жира и других посторонних материалов.

Новая поверхность: Поверхность должна быть очищена абразивоструйной очисткой до степени ISO 8501-1 Sa 2½ или SSPC-SP10. В труднодоступных местах допускается механизированная очистка до степени минимум St2/St3 в соответствии с ISO 8501-1. В зависимости от условий окружающей среды, подготовленные поверхности должны быть загрунтованы в течение 6 часов с помощью 18000 KANEPOX TAR.

Бетонные поверхности: Удалите цементное молочко и другие загрязнения с помощью обмыва с использованием соответствующей эмульсии, а затем струей пресной воды под высоким давлением. Удалите слой загрязнений и отслаивающегося металла до твердой, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно абразивоструйным методом, либо с помощью другой механической обработки или травления кислотой. Нанесите подходящий герметик согласно соответствующей спецификации окраски

Ранее окрашенные поверхности: Если старое покрытие находится в хорошем состоянии, придать легкую шероховатость и очистить пресной водой под давлением для удаления пыли и других загрязнений. В противном случае удалить всю потрескавшуюся и отслоившуюся краску ручным инструментом до чистоты St 2-St 3 по ISO 8501-1, или абразивоструйной обработкой до степени Sa 2-Sa 2½ в соответствии с ISO 8501-1 для получения лучших результатов. Допускается применение гидроструйной очистки поверхности.

Подкрашивание: Удалите всю пыль, грязь и другие посторонние материалы и оставьте их сухими. Очистите поверхность механическим способом до уровня St 2-St 3 в соответствии с ISO 8501-1. Использовать 18000 KANEPOX TAR для подкрашивания.

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Размешайте смолу (компонент А) и отвердитель (компонент В) отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Перед использованием температура упаковочной тары и материала должны быть выше 15°C.

Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны. Время индукции перед использованием 10–15 минут.

Смешанный продукт необходимо использовать в течение 1 часа (при 20°). При более высоких температурах время использования краски сокращается.

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

18000 KANEPOX TAR компонент А : KANEPOX HARDENER 0372 компонент В
2,5:1 по объему

ОЧИСТИТЕЛЬ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0630

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C выше точки росы.

В процессе нанесения и отверждения допускается понижение температуры до 5°C при условии, что поверхность сухая. Относительная влажность: максимум 85%.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

(Ориентировочные значения при температуре 20°C)

Применяемое оборудование	Безвоздушное распыление	Кисть
Объем разбавителя	0-10%	0-10%
Давление на выходе из сопла, бар (МПа), min	200 (20)	-
Размер сопла	0,019-0,025 дюйм	-

18000 KANEPOX TAR

Компонент А: 18000 Компонент В: 0372

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Наилучшая адгезия между слоями достигается, если краска наносится до полного отверждения предыдущего слоя.
- Период перекрытия составляет минимум 5–7 часов и максимум 2 дня (20°C). Интервал перекрытия зависит от температуры, влажности и толщины пленки. Если максимальное время повторного покрытия превышено, придайте шероховатость, при загрязнении поверхности, применить очистку водой под давлением.
- Конденсат, образующийся на покрытии в процессе отверждения, может привести к увеличению времени отверждения, захвату растворителя, преждевременному разрушению поверхности, которые необходимо удалить перед повторным нанесением покрытия.
- Перед нанесением провести половую окраску конструкции.
- Максимальная толщина мокрой пленки не должна превышать 700 мкм.
- Во избежание проблем с нанесением и сушкой при низки температурах, рекомендуется поддерживать компоненты А и В при температуре 15-25°C при нанесении нагревательным оборудованием или предварительным нагревом.
- При нанесении распылением используйте 50% перекрытие при каждом проходе пистолета, для избежание пропусков.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с материалом обязательно использование средств индивидуальной защиты. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования. Обучение во время пробного пуска и периодическое техническое обслуживание обеспечивает ProGuard. Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard для получения дополнительных технических данных и инструкций. Информация и рекомендации, приведенные в этом TDS, основаны на тестах, проведенных компанией KANAT или от ее имени. Мы не несем ответственности за последствия неправильного использования. Опубликованные технические данные и инструкции могут быть изменены без предварительного уведомления.