

## 19300 KANEPOX NOVA PREMIUM

Компонент А: 19300 Компонент В: 0362

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

**19300 KANEPOX NOVA PREMIUM-** двухкомпонентное, эпоксидно-фенольное (новолачное) покрытие полиаминного отверждения, с очень хорошей адгезией и стойкостью к высокой температуре, воде и химикатам. Можно наносить при низких температурах (до -5°C).

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт, обладает высокой химической стойкостью. Применяется в следующих областях:

- Железнодорожные цистерны
- Емкостное оборудование, трубопроводы хранения сырой нефти (до 90°C)
- Емкостное оборудования, трубопроводы хранения солевых растворов, растворителей
- Емкостное оборудования, трубопроводы горячей воды (до 95°C)
- Защита емкостного оборудования, цистерн и трубопроводов с изоляцией (CU) и без изоляции (температура сухого нагрева до 260°C)
- Внутреннее покрытие резервуаров хранения светлых и темных нефтепродуктов

Материал можно наносить в качестве самостоятельного покрытия, категорий коррозионной активности от C2 до C5 в соответствии со стандартом ISO 12944-5.

### СЕРТИФИКАЦИЯ/ОДОБРЕНИЕ

Соответствует эксплуатационным требованиям стандарта MIL-PRF-4556F для использования в топливных резервуарах.

Отвечает требованиям стандарта ASTM D:6943:2003.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид: Однородный, матовый	Стандартный диапазон толщин нанесения (мкм): 100-300
Цвет: Серый, Красный, Кремовый	Теоретический расход (м <sup>2</sup> /л): 7,80 (ТСП 100 мкм)
Разбавитель: KANAT THINNER 0620 (Низкая Темп.) KANAT THINNER 0625 (Высокая Темп.)	Температура вспышки: 40°C
Соотношение смешивания (по объему): 16 Части Комп. А + 4 Части Комп. В	Объем органических летучих веществ (VOC): 190 г/л

Устой остаток по объему (%): 78± 2

Методы нанесения:  
Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик

Плотность (кг/л):  
1,50± 0,10

Жизнеспособность (20°C): 1,5 часа

### ВРЕМЯ СУШКИ (\*)

Толщина сухой пленки 100 мкм

	Сухой на ощупь	Сухой для монтажа	Мин. время перекрытия
-5°C	36 часов	72 часа	48 часов
0°C	24 часа	48 часов	36 часов
5°C	12 часов	24 часа	24 часа
15°C	9 часов	18 часов	12 часов
25°C	6 часов	12 часов	8 часов
35°C	3 часа	8 часов	6 часов

Значения высыхания действительны, при относительной влажности ниже 85%.

Полная полимеризация: 7 дней (20°C)

(\*) Время высыхания зависит от температуры, влажности и толщины покрытия.

### УПАКОВКА

Размер упаковки **19300 KANEPOX NOVA PREMIUM** 20 л:

Размер упаковки **19300 KANEPOX NOVA PREMIUM** компонент А- 16 л;

Размер упаковки **KANEPOX HARDENER 0362** компонент В- 4 л.

### СРОК ГОДНОСТИ

Компонент А – 1 год, Компонент В – 1 год при хранении материала в прохладном и сухом месте в невскрытой заводской упаковке.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (MSDS).

## 19300 KANEPOX NOVA PREMIUM

Компонент А: 19300 Компонент В: 0362

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть сухой, чистой, без масла, жира и других посторонних материалов.

**Новая поверхность:** Поверхность должна быть очищена абразивоструйной очисткой до практически белого металла со степени обработки поверхности по ISO 8501-1 Sa 2½ или SSPC-SP10, профиль поверхности 75-100 мкм.

**Бетонные поверхности:** Удалите цементное молочко и другие загрязнения с помощью обмыва с использованием соответствующей эмульсии, а затем струей пресной воды под высоким давлением. Удалите слой загрязнений и отстающего металла до твердой, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно абразивоструйным методом, либо с помощью другой механической обработки или травления кислотой. Нанесите подходящую пропитку согласно соответствующей спецификации окраски

**Ранее окрашенные поверхности:** Если старое покрытие находится в хорошем состоянии, придать легкую шероховатость и очистить пресной водой под давлением для удаления пыли и других загрязнений. В противном случае удалить всю потрескавшуюся и отслоившуюся краску ручным инструментом до чистоты St 2-St 3 по ISO 8501-1, или абразивоструйной обработкой до степени Sa 2-Sa 2½ в соответствии с ISO 8501-1 для получения лучших результатов. Допускается применение гидроструйной очистки поверхности до степени Wa 2½ по ISO 8501-4. Максимальная степень мгновенной ржавчины M по ISO 8501-4, допустима перед нанесением покрытия.

**Поверхности, отличные от стали:** За более подробной информацией обращайтесь в Техническую службу поддержки ProGuard о возможности окрашивания оцинкованных, алюминиевых, пластиковых поверхностей.

**Подкрашивание:** Удалите всю пыль, грязь и другие посторонние материалы и оставьте их сухими. Очистите поверхность механическим способом до степени St 2-St 3 в соответствии с ISO 8501-1.

### ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Размешайте смолу (компонент А) и отвердитель (компонент В) отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Перед использованием температура упаковочной тары и материала должны быть выше 15°C.

Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны.

Смешанный продукт необходимо использовать в течение 1,5 часов (при 20°). При более высоких температурах время использования краски сокращается.

### СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

19300 KANEPOX NOVA PREMIUM компонент А : KANEPOX HARDENER 0362 компонент В  
4:1 по объему

### ОЧИСТИТЕЛЬ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0620, KANAT THINNER 0625

### УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C выше точки росы.

В процессе нанесения и отверждения допускается понижение температуры до -5°C при условии, что поверхность сухая и без льда. Относительная влажность: максимум 85%.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

### ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

(Ориентировочные значения при температуре 20°C)

Применяемое оборудование	Безвоздушное распыление	Кисть
Объем разбавителя	0-7%	0-7%
Давление на выходе из сопла, бар (МПа), min	200 (20)	-
Размер сопла	0,017-0,023 дюйм	-

## 19300 KANEPOX NOVA PREMIUM

Компонент А: 19300 Компонент В: 0362

### РЕКОМЕНДАЦИИ

- Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard в случае отсутствия возможности подготовки поверхности перед окраской механическим или абразивоструйным способом.
- Наилучшая адгезия между слоями достигается, если краска наносится до полного отверждения предыдущего слоя.
- Период перекрытия составляет минимум 12 часов и максимум 21 день (20°C). Интервал перекрытия зависит от температуры, влажности и толщины пленки. Если максимальное время повторного покрытия превышено, придайте шероховатость, при загрязнении поверхности, применить очистку водой под давлением.
- Конденсат, образующийся на покрытии в процессе отверждения, может привести к увеличению времени отверждения, захвату растворителя, преждевременному разрушению поверхности, которые необходимо удалить перед повторным нанесением покрытия.
- Перед нанесением провести полосовую окраску конструкции.
- Максимальная толщина мокрой пленки не должна превышать 400 мкм.
- Толщина системы не должна превышать 300 мкм сухой пленки при использовании в качестве изоляционной грунтовки. Если рабочая температура превышает 175°C, толщина пленки в этом случае не должна превышать 125 мкм.
- При нанесении распылением используйте 50% перекрытие при каждом проходе пистолета, для избежания пропусков.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с материалом обязательно использование средств индивидуальной защиты. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Обучение во время пробного пуска и периодическое техническое обслуживание обеспечивает ProGuard. Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard для получения дополнительных технических данных и инструкций.

Информация и рекомендации, приведенные в этом TDS, основаны на тестах, проведенных компанией KANAT или от ее имени.

Мы не несем ответственности за последствия неправильного использования. Опубликованные технические данные и инструкции могут быть изменены без предварительного уведомления.