

18640 KANEPOX FLOWCOAT

Компонент А: 18640 Компонент В: 0382

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

18640 KANEPOX FLOWCOAT- двухкомпонентное, гладкостное эпоксидное покрытие. Разработан в соответствии со стандартами API RP 5L2, ISO 15741, BS EN 10301.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Покрытие используется в качестве однослойного покрытия внутри труб для сухого и сжиженного природного газа, для уменьшения трения протекающего газа за счет сглаживания поверхности. Обладает превосходной защитой от коррозии при низкой толщине сухой пленки.

СЕРТИФИКАЦИЯ/ОДОБРЕНИЕ

Одобрение для возможности применения в трубах при перекачивании природного газа в соответствии с: API RP 5L2 (4th Edition)
ISO 15741:2016(E)
BS EN 10301:2003(E)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид: Однородный, полуглянцевый	Объем органических летучих веществ (VOC): 435 г/л
Цвет: Красный	
Разбавитель: -	Сухой остаток по объему (%): 50± 2
Соотношение смешивания (по объему): 4 Части Комп. А + 1 Часть Комп. В	Плотность (кг/л): 1,43±0,10
Стандартный диапазон толщин нанесения (мкм): 40-125	Методы нанесения Безвоздушное распыление, валик
Теоретический расход (м ² /л): 10,00 (ТСП 50 мкм)	Жизнеспособность (20°C): 3 часа
Температура вспышки: 34°C	

ВРЕМЯ СУШКИ (*)

Толщина сухой пленки 50 мкм

	Сухой на ощупь	Сухой для монтажа	Мин. время перекрытия
5°C	6 часов	14 часов	14 часов
10°C	5 часов	11 часов	11 часов
15°C	4 часа	9 часов	9 часов
25°C	2 часа	4 часа	4 часа
35°C	1 час	2 часа	2 часа

Значения высыхания действительны, при относительной влажности ниже 85%, при условии достаточной вентиляции

Полная полимеризация: 7 дней (20°C)

(*) Время высыхания зависит от температуры, влажности и толщины покрытия.

УПАКОВКА

Размер упаковки **18640 KANEPOX FLOWCOAT** 1000 л:

Размер упаковки **18640 KANEPOX FLOWCOAT** компонент А- 800 л;

Размер упаковки **KANEPOX HARDENER 0382** компонент В- 200 л.

СРОК ГОДНОСТИ

Компонент А – 1 год, Компонент В – 1 год при хранении материала в прохладном и сухом месте в невскрытой заводской упаковке.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (MSDS).

18640 KANEPOX FLOWCOAT

Компонент А: 18640 Компонент В: 0382

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть сухой, чистой, без масла, жира и других посторонних материалов.

Новая поверхность: Поверхность должна быть очищена абразивоструйной очисткой до практически белого металла со степенью обработки поверхности по ISO 8501-1 Sa 2½ или SSPC-SP10. Профиль дробеструйной подготовки поверхности должен составлять min 25- max 50 мкм. В зависимости от условий окружающей среды, подготовленные поверхности должны быть загрунтованы в течение 6 часов с помощью 18640 KANEPOX FLOWCOAT.

Подкрашивание: Удалите всю пыль, грязь и другие посторонние материалы и оставьте их сухими. Очистите поверхность механическим способом до уровня St 2-St 3 в соответствии с ISO 8501-1. Использовать 18640 KANEPOX FLOWCOAT для подкрашивания.

ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

18640 KANEPOX FLOWCOAT следует наносить с помощью аппаратов с отдельной подачей компонентов. Компоненты А и В поставляются в отдельных бочках по 200 л. Другие варианты упаковки доступны по запросу.

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Размешайте смолу (компонент А) и отвердитель (компонент В) отдельно. Температура компонентов А и В должна составлять минимум 20°C и максимум 60°C. Перемешанные компоненты должны подаваться в дозатор для обеспечения постоянного объемного перемешивания.

Смешанный продукт необходимо использовать в течение 3 часов (при 20°). При более высоких температурах время использования краски сокращается.

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

18640 KANEPOX FLOWCOAT компонент А - KANEPOX HARDENER 0382 компонент В
4:1 по объему

ОЧИСТИТЕЛЬ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0620, KANAT THINNER 0625

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C выше точки росы.

В процессе нанесения и отверждения допускается понижение температуры до 0°C при условии, что поверхность сухая и без льда. Относительная влажность: максимум 85%.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

(Ориентировочные значения при температуре 20°C)

Применяемое оборудование	Безвоздушное распыление	Валик
Объем разбавителя	-	-
Давление на выходе из сопла, бар (МПа), min	175 (17,5)	-
Размер сопла	0,015-0,021 дюйм	-

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Настоятельно рекомендуется поддерживать температуру компонентов А и В при температуре 20-25°C во время нанесения, чтобы избежать медленного высыхания при низких температурах.
- Нанесите краску с рекомендуемой толщиной пленки. Нанесение покрытия выше максимальной толщины или ниже минимальной рекомендуемой толщины покрытия может отрицательно сказаться на эксплуатационных характеристиках покрытия.
- Период перекрытия составляет минимум 4 часа, максимальный интервал перекрытия составляет 7 дней (20°C). Интервал перекрытия зависит от температуры, влажности и толщины пленки. Если максимальное время повторного покрытия превышено, придайте шероховатость, при загрязнении поверхности, примените очистку водой под давлением.
- Максимальная толщина пленки не должна превышать 250 мкм, для предотвращения подтеков. Валик или кисть должны использоваться только для подкраски небольших участков поверхности.

18640 KANEPOX FLOWCOAT

Компонент А: 18640 Компонент В: 0382

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Нанесение покрытия выше максимальной или ниже минимальной рекомендуемой толщины покрытия может отрицательно сказаться на эксплуатационных характеристиках покрытия.
- Конденсат, образующийся на покрытии в процессе отверждения, может привести к увеличению времени отверждения, захвату растворителя, преждевременному разрушению поверхности, которые необходимо удалить перед повторным нанесением покрытия.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с материалом обязательно использование средств индивидуальной защиты. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Обучение во время пробного пуска и периодическое техническое обслуживание обеспечивает ProGuard. Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard для получения дополнительных технических данных и инструкций.

Информация и рекомендации, приведенные в этом TDS, основаны на тестах, проведенных компанией KANAT или от ее имени.

Мы не несем ответственности за последствия неправильного использования. Опубликованные технические данные и инструкции могут быть изменены без предварительного уведомления.