

52050 KANTHERM 600

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

52050 KANTHERM 600 — это однокомпонентное силиконовое покрытие физического отверждения. Покрытие обеспечивает превосходную эластичность наряду с низкой паропроницаемостью. Диапазон рабочих температур составляет 0-600°C при сухом нагреве.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Используется в качестве защитного покрытия на стальных конструкциях, при постоянном нагреве до 600°C:

- Наружная поверхность печей;
- Наружная поверхность стальных дымоходов;
- Наружная поверхность выхлопных систем и газовых каналов;
- Другие виды стальных конструкций промышленных объектов, подверженных воздействию высокой температуры.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид: Однородный, матовый	Стандартный диапазон толщин нанесения (мкм): 15-50
Цвет: Красный, Черный	Теоретический расход (м ² /л): 7,80 (ТСП 50 мкм)
Разбавитель: KANAT THINNER 0672	Температура вспышки: 26°C
Сухой остаток по объему (%): 39± 2	Объем органических летучих веществ (VOC): 544 г/л
Плотность (г/л): 1,39±0,10	Методы нанесения: Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик.

ВРЕМЯ СУШКИ (*)

Толщина сухой пленки 50 мкм

	Сухой на ощупь	Сухой для монтажа	Мин. время перекрытия
5°C	9 часов	-	9 часов
10°C	8 часов	-	8 часов
15°C	7 часов	-	7 часов
25°C	5 часов	-	5 часов
35°C	3 часа	-	3 часа
170-200°C		1 час	-

Значения высыхания действительны, при относительной влажности ниже 85, при условии хорошей вентиляции%.

(*) Время высыхания зависит от температуры, влажности и толщины покрытия.

УПАКОВКА

Размер упаковки **52050 KANTHERM 600** 16 л.

СРОК ГОДНОСТИ

1 год при условии хранения материала в прохладном и сухом месте в невскрытой заводской упаковке.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (MSDS).

52050 KANTHERM 600

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть сухой, чистой, без масла, жира и других посторонних материалов.

Новая поверхность: Поверхность должна быть очищена абразивоструйной очисткой до практически белого металла со степенью обработки поверхности по ISO 8501-1 Sa 2½ или SSPC-SP10, с острым профилем глубиной 40-50 мкм. В зависимости от условий окружающей среды, подготовленные поверхности должны быть загрунтованы в течение 6 часов с помощью 52050 KANTHERM 600.

Ранее окрашенные поверхности: Удалить всю старую краску абразивоструйной очисткой.

Ржавые поверхности: За более подробной информацией обращайтесь в Техническую службу поддержки ProGuard.

Подкрашивание: Удалите всю пыль, грязь и другие посторонние материалы и оставьте их сухими. Поверхность должна быть очищена абразивоструйной очисткой со степенью обработки поверхности по ISO 8501-1 Sa 2½. Использовать 52050 KANTHERM 600 для подкрашивания.

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Это однокомпонентная краска. При необходимости добавьте разбавитель и перемешайте до однородного состояния с помощью низкооборотного миксера.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

Система окраски не должна подвергаться воздействию высоких температур до полного высыхания (не менее 24 часов при 20°C). Покрытие должно быть выдержано при температуре 170-200°C в течение 1 часа, чтобы приобрести высокую термостойкость. Окрашенные мелкие детали должны быть отверждены в соответствующих печах. Окрашенные детали на установках должны отверждаться путем термической обработки при температуре 170-200°C в течение 1 часа.

ОЧЕСТИТЕЛЬ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0672.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C выше точки росы.

В процессе нанесения и отверждения допускается понижение температуры до 5°C при условии, что поверхность сухая. Относительная влажность: максимум 85%.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

(Ориентировочные значения при температуре 20°C)

Применяемое оборудование	Безвоздушное распыление	Воздушное распыление
Объем разбавителя	0-5%	0-15%
Давление на выходе из сопла, бар (МПа), min	100 (10)	2,5 (0,25)
Размер сопла	0,011-0,015 дюйм	1,4-1,6 мм

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Нанесите покрытие с рекомендуемой толщиной пленки. Нанесение покрытия выше максимальной или ниже минимальной рекомендуемой толщины, может отрицательно сказаться на эксплуатационных характеристиках.
- Покрытие должно быть выдержано не менее 24 часов при температуре 20°C или в течение 1 часа при температуре 170-200°C, перед нанесением второго слоя, для достижения наилучших результатов.
- Перед нанесением провести полосовую окраску конструкций.
- Максимальная толщина мокрой пленки не должна превышать 125 мкм.
- При нанесении распылением используйте 50% перекрытие при каждом проходе пистолета, для избежания пропусков.

52050 KANTHERM 600

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с материалом обязательно использование средств индивидуальной защиты. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Обучение во время пробного пуска и периодическое техническое обслуживание обеспечивает ProGuard. Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard для получения дополнительных технических данных и инструкций.

Информация и рекомендации, приведенные в этом TDS, основаны на тестах, проведенных компанией KANAT или от ее имени.

Мы не несем ответственности за последствия неправильного использования. Опубликованные технические данные и инструкции могут быть изменены без предварительного уведомления.