

13550 KANEPOX COAT HB SPRAY

Компонент А: 13550 Компонент В: 0363

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

13550 KANEPOX COAT HB SPRAY – это двухкомпонентное, самовсасывающее мастичное покрытие высокой прочности на основе эпоксидно-полиаминовой смолы с низким содержанием летучих органических веществ (VOC). Материал специально разработан в качестве стойкого к поверхностным воздействиям покрытия с высокой адгезией к плохо подготовленным стальным поверхностям и широкому спектру существующих покрытий. Материал можно наносить при низких температурах (0°). Чаще используется в тех областях применения, где требуется высокая толщина пленки в один слой.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

В качестве грунтовки для окраски электрических трансформаторов методом распыления.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Пригодность и стойкость к маслам были протестированы и одобрены лабораториями ABB Power Technologies, INTERTEK.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид: Однородный, полуматовый	Стандартный диапазон толщин нанесения (мкм): 80-200
Цвет: Серый	Теоретический расход (м ² /кг): 5,49 (ТСП 100 мкм)
Разбавитель: KANAT THINNER 0625 (Низкая Темп.)	Температура вспышки: 43°C
Соотношение смешивания (по объему): 24 Части Комп. А + 2,8 Части Комп. В	Объем органических летучих веществ (VOC): 134 г/л
Сухой остаток по объему (%): 84± 2	Методы нанесения: Безвоздушное распыление, воздушное распыление,
Сухой остаток по массе (%): 91± 2	Жизнеспособность (20°C): 125 часа
Плотность (кг/л): 1,53± 0,10	

ВРЕМЯ СУШКИ (*)

Толщина сухой пленки 100 мкм

	Сухой на ощупь	Сухой для монтажа	Мин. время перекрытия
0°C	18 часов	36 часов	18 часов
5°C	12 часов	24 часа	12 часов
15°C	5 часов	7 часов	5 часов
25°C	3 часа	4 часа	3 часа
35°C	1,5 часа	3 часа	2,5 часа
80°C		40-50 мин	

Значения высыхания действительны, при относительной влажности ниже 80%, при условии достаточной влажности.

Полная полимеризация: 7 дней (20°C)

(*) Время высыхания зависит от температуры, влажности и толщины покрытия.

УПАКОВКА

Размер упаковки **13550 KANEPOX COAT HB SPRAY** 26,8 кг:

Размер упаковки **13550 KANEPOX COAT HB SPRAY** компонент А- 24 кг;

Размер упаковки **KANEPOX HARDENER 0363** компонент В- 2,8 кг.

СРОК ГОДНОСТИ

Компонент А – 1 год, Компонент В – 1 год при хранении материала в прохладном и сухом месте в невскрытой заводской упаковке.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (MSDS).

13550 KANEPOX COAT HB SPRAY

Компонент А: 13550 Компонент В: 0363

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть сухой, чистой, без масла, жира и других посторонних материалов.

Новая поверхность: Поверхность должна быть очищена абразивоструйной очисткой до степени ISO 8501-1 Sa 2½ или SSPC-SP10 и должна соответствовать требованиям стандарта 12944-6. Профиль поверхности должен быть 50-80 мкм. Допускается механизированная очистка до степени минимум St2/St3 в соответствии с ISO 8501-1. В зависимости от условий окружающей среды, подготовленные поверхности должны быть загрунтованы в течение 6 часов с помощью 13550 KANEPOX COAT HB SPRAY.

Загрунтованные поверхности: Соблюдайте время нанесения следующего слоя грунтовки, при превышении максимального времени повторного покрытия, отшлифуйте поверхность перед нанесением верхнего слоя. Поверхность должна быть чистой и обеспыленной. Удалить всю пыль, грязь и другие посторонние материалы, накопившиеся во время производства и хранения, путем очистки пресной водой под давлением. Затем на полностью сухую поверхность наносится следующий слой.

Загрунтованные поверхности: Химическая очистка (фосфатирование и т.п.) должна быть выполнена для очистки и придать шероховатость неподготовленным поверхностям от масла, пыли, ржавчины или любых загрязнений. После этого процесса следует провести промывку, для удаления химикатов с поверхности, а затем убедиться, что поверхность полностью высохла. На высушенной поверхности не должна образовываться ржавчина.

Поверхности, отличные от стали: Оцинкованные конструкции следует поместить в печь на 2 часа при температуре 160°, для удаления из них газа. Поверхность может быть подвергнута абразивоструйной очистке с использованием материалов, не содержащих металл, в соответствии с требованиями стандарта 12944-6. Неочищенные поверхности, имеющие вздутия, отслоения покрытия, заусенцы или белую ржавчину, должны быть обработаны ручными инструментами. Для того чтобы очистить поверхность от химических веществ после завершения процесса, необходимо тщательно промыть поверхность и дать ей полностью высохнуть. На высушенной поверхности не должна образовываться ржавчина.

Подкрашивание: Удалите всю пыль, грязь и другие посторонние материалы и оставьте их сухими. Очистите поверхность механическим способом до уровня St 3 в соответствии с ISO 8501-1. Абразивоструйная очистка до степени Sa 2½ предпочтительна. Использовать 13550 KANEPOX COAT HB SPRAY для подкрашивания.

ДАнные по нанесению

Размешайте смолу (компонент А) и отвердитель (компонент В) отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Перед использованием температура упаковочной тары и материала должны быть выше 15°C.

Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны.

Смешанный продукт необходимо использовать в течение 1,5 часов (при 20°) без времени индукции. При более высоких температурах время использования краски сокращается.

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

13550 KANEPOX COAT HB SPRAY компонент А : KANEPOX HARDENER 0363 компонент В
24 части комп. А : 2,8 части комп. В

ОЧИСТИТЕЛЬ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0625

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C выше точки росы.

В процессе нанесения и отверждения допускается понижение температуры до 0°C при условии, что поверхность сухая и без льда. Максимальная температура нанесения 35°C. Относительная влажность: максимум 80%.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

13550 KANEPOX COAT HB SPRAY

Компонент А: 13550 Компонент В: 0363

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

(Ориентировочные значения при температуре 20°C)

Применяемое оборудование	Безвоздушное распыление	Воздушное распыление
Объем разбавителя	0-7%	0-15%
Давление на выходе из сопла, бар (МПа), min	200 (20)	25 (2,5)
Размер сопла	0,013-0,019 дюйм	1,6-2,0 мм

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Перед нанесением провести полосовую окраску конструкции.
- Нанесите краску с рекомендуемой толщиной покрытия и вязкостью (30-70 сек.). Нанесение покрытия выше максимальной или ниже минимальной толщины покрытия может отрицательно сказаться на эксплуатационных характеристиках покрытия.
- Конденсат, образующийся на покрытии в процессе отверждения, может привести к увеличению времени отверждения, захвату растворителя, преждевременному разрушению поверхности, которые необходимо удалить перед повторным нанесением покрытия.
- При нанесении распылением используйте 50% перекрытие при каждом проходе пистолета, для избежания пропусков.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с материалом обязательно использование средств индивидуальной защиты. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Обучение во время пробного пуска и периодическое техническое обслуживание обеспечивает ProGuard. Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard для получения дополнительных технических данных и инструкций.

Информация и рекомендации, приведенные в этом TDS, основаны на тестах, проведенных компанией KANAT или от ее имени.

Мы не несем ответственности за последствия неправильного использования. Опубликованные технические данные и инструкции могут быть изменены без предварительного уведомления.