

12850 KANEPOX ALUGAL PRIMER

Компонент А: 12850 Компонент В: 0311

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

12850 KANEPOX ALUGAL PRIMER— это двухкомпонентное эпоксидное покрытие, отверждаемого полиамидом, содержащий фосфат цинка в качестве антикоррозионного пигмента. Покрытие специально разработано для обеспечения высокой адгезии к целому ряду различных поверхностей. Материал обладает высокой прочностью и эластичностью в агрессивных средах, быстро высыхает при низких температурах.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Этот продукт, был разработан для обеспечения устойчивости к различным агрессивным средам и может быть использован как грунтовочный слой в комплексных системах покрытий, подлежащих нанесению на:

- Оцинкованную сталь
- Алюминий
- Нержавеющая сталь
- Другие стальные поверхности

Материал можно наносить в качестве грунтовки в системах окраски, категорий коррозионной активности от С2 до С5 в соответствии со стандартом ISO 12944-5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|--|
| Внешний вид: Однородный, матовый | Стандартный диапазон толщин нанесения (мкм): 40-100 |
| Цвет: Серый, Красный, Бежевый | Теоретический расход (м ² /л): 11,20 (ТСП 50 мкм) |
| Разбавитель: KANAT THINNER 0620 (Высокая Темп.) KANAT THINNER 0625 (Низкая Темп.) | Температура вспышки: 26°С |
| Соотношение смешивания (по объему): 15 Частей Комп. А + 5 Частей Комп. В | Объем органических летучих веществ (VOC): 414 г/л |
| Сухой остаток по объему (%): 56± 2 | Методы нанесения: Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик |
| Плотность (кг/л): 1,48± 0,10 | Жизнеспособность (20°С): 8 часов |

ВРЕМЯ СУШКИ (*)

Толщина сухой пленки 50 мкм

| | Сухой на ощупь | Сухой для монтажа | Мин. время перекрытия |
|------|----------------|-------------------|-----------------------|
| 5°С | 6 часов | 10 часов | 10 часов |
| 10°С | 4,5 часа | 8 часов | 8 часов |
| 15°С | 3,5 часа | 6 часов | 6 часов |
| 25°С | 2 часа | 4 часа | 4 часа |
| 35°С | 1,5 часа | 3 часа | 3 часа |

Значения высыхания действительны, при относительной влажности ниже 85%.

Полная полимеризация: 7 дней (20°С)

(*) Время высыхания зависит от температуры, влажности и толщины покрытия.

УПАКОВКА

Размер упаковки **12850 KANEPOX ALUGAL PRIMER** 20 л:

Размер упаковки **12850 KANEPOX ALUGAL PRIMER** компонент А- 15 л;

Размер упаковки **KANEPOX HARDENER 0311** компонент В- 5 л.

СРОК ГОДНОСТИ

Компонент А – 1 год, Компонент В – 1 год при хранении материала в прохладном и сухом месте в не вскрытой заводской упаковке.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (MSDS).

12850 KANEPOX ALUGAL PRIMER

Компонент А: 12850 Компонент В: 0311

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть сухой, чистой, без масла, жира и других посторонних материалов.

Оцинкованные и алюминиевые поверхности: Удалите все масло, жир и другие посторонние материалы с помощью растворителя, моющего средства или пара. Соли и загрязняющие вещества должны удаляться пресной водой под давлением. Грунтовку наносят на полностью сухую поверхность

Поверхности из нержавеющей стали: Удалите все масло, жир и другие посторонние материалы с помощью растворителя, моющего средства или пара. Поверхность должна быть шероховатой для улучшения адгезионных свойств.

Подкрашивание: Удалите всю пыль, грязь и другие посторонние материалы и оставьте их сухими. Очистите поверхность механическим способом не повреждая оцинковку. Использовать 12850 KANEPOX ALUGAL PRIMER для подкрашивания.

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Размешайте смолу (компонент А) и отвердитель (компонент В) отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Перед использованием температура упаковочной тары и материала должны быть выше 15°C.

Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны.

Смешанный продукт необходимо использовать в течение 8 часов (при 20°). При более высоких температурах время использования краски сокращается.

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

12850 KANEPOX ALUGAL PRIMER компонент А : KANEPOX HARDENER 0311 компонент В
5:1 по объему

ОЧИСТИТЕЛЬ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0620, KANAT THINNER 0625

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C выше точки росы.

В процессе нанесения и отверждения допускается понижение температуры до 5°C при условии, что поверхность сухая а. Относительная влажность: максимум 85%.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

(Ориентировочные значения при температуре 20°C)

| Применяемое оборудование | Безвоздушное распыление | Воздушное распыление | Кисть |
|---|-------------------------|----------------------|-------|
| Объем разбавителя | 0-5% | 0-7% | - |
| Давление на выходе из сопла, бар (МПа), min | 175 (17,5) | 2,5 (0,25) | - |
| Размер сопла | 0,013-0,019 дюйм | 1,6-2,2 мм | - |

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Перед нанесением провести полосовую окраску конструкции.
- Нанесите покрытие с рекомендуемой толщиной пленки. Нанесение покрытия выше максимальной или ниже минимальной рекомендуемой толщины, может отрицательно сказаться на эксплуатационных характеристиках.
- Период перекрытия составляет минимум 4 часа и максимум 3 месяца (20°C). Интервал перекрытия зависит от температуры, влажности и толщины пленки. Если максимальное время повторного покрытия превышено, придайте шероховатость, при загрязнении поверхности, применить очистку водой под давлением.
- Конденсат, образующийся на покрытии в процессе отверждения, может привести к увеличению времени отверждения, захвату растворителя, преждевременному разрушению поверхности, которые необходимо удалить перед повторным нанесением покрытия.
- Максимальная толщина мокрой пленки не должна превышать 150 мкм.
- Атмосферные воздействия на оцинкованные поверхности может привести к образованию продуктов коррозии (белой ржавчины) Удалите ржавчину надлежащими средствами.

12850 KANEPOX ALUGAL PRIMER

Компонент А: 12850 Компонент В: 0311

- Металлизированные поверхности должны быть перекрыты как можно быстрее.
- Для обеспечения хорошей адгезии рекомендуется использовать толщину сухого слоя 40-50 мкм на оцинкованных, алюминиевых и нержавеющей поверхностях.
- При нанесении распылением используйте 50% перекрытие при каждом проходе пистолета, для избежание пропусков.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с материалом обязательно использование средств индивидуальной защиты. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Обучение во время пробного пуска и периодическое техническое обслуживание обеспечивает ProGuard. Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard для получения дополнительных технических данных и инструкций.

Информация и рекомендации, приведенные в этом TDS, основаны на тестах, проведенных компанией KANAT или от ее имени.

Мы не несем ответственности за последствия неправильного использования. Опубликованные технические данные и инструкции могут быть изменены без предварительного уведомления.