

## 11420 KANEPOX ZINC RICH 80

Компонент А: 11420 Компонент В: 0314

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

**11420 KANEPOX ZINC RICH 80** — это двухкомпонентное цинкнаполненное эпоксидное покрытие полиамидного отверждения. Покрытие с высоким сухим остатком и высоким содержанием цинка. Уменьшает коррозионное воздействие и обеспечивает отличную защиту. Состав соответствует требованиям SSPC paint 20 level 2 и ISO 12944.

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Используется в качестве антикоррозионной грунтовки на стальных поверхностях, в таких областях как:

- Мосты
- Металлоконструкции
- Наружные поверхности емкостного оборудования трубопроводов
- Гидротехнические сооружения
- Нефтехимия
- Другие виды воздействия высокой влажности, соленой или пресной воды

Материал можно наносить в качестве грунтовочного слоя в системах окраски, категорий коррозионной активности от C2 до C5, CX, Im1-Im4 в соответствии со стандартом ISO 12944-5 и ISO 12944-9.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид: Однородный, матовый	Стандартный диапазон толщин нанесения (мкм): 50-125
Цвет: Серый	Теоретический расход (м <sup>2</sup> /л): 12,60 (ТСП 50 мкм)
Разбавитель: KANAT THINNER 0620 (Высокая Темп.) KANAT THINNER 0625 (Низкая Темп.)	Температура вспышки: 31°C
Соотношение смешивания (по объему): 7,5 Части Комп. А + 2,5 Части Комп. В	Объем органических летучих веществ (VOC): 325 г/л
Сухой остаток по объему (%): 63± 2	Методы нанесения: Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть
Плотность (кг/л): 2,60± 0,10	Жизнеспособность (20°C): 6 часов

### ВРЕМЯ СУШКИ (\*)

Толщина сухой пленки 50 мкм

	Сухой на ощупь	Сухой для монтажа	Мин. время перекрытия
5°C	4,5 часа	9 часов	7 часов
10°C	4 часа	7,5 часов	5 часов
15°C	3 часа	6 часов	3 часа
25°C	2 часа	4 часа	3 часа
35°C	1 час	2 часа	1,5 часа

Значения высыхания действительны, при относительной влажности ниже 85%.

Полная полимеризация: 7 дней (20°C)

(\*) Время высыхания зависит от температуры, влажности и толщины покрытия.

### УПАКОВКА

Размер упаковки **11420 KANEPOX ZINC RICH 80** 10 л:

Размер упаковки **11420 KANEPOX ZINC RICH 80** компонент А- 7,5 л;

Размер упаковки **KANEPOX HARDENER 0314** компонент В- 2,5 л.

### СРОК ГОДНОСТИ

Компонент А – 1 год, Компонент В – 1 год при хранении материала в прохладном и сухом месте в невскрытой заводской упаковке.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (MSDS).

## 11420 KANEPOX ZINC RICH 80

Компонент А: 11420 Компонент В: 0314

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть сухой, чистой, без масла, жира и других посторонних материалов.

**Новая поверхность:** Поверхность должна быть очищена абразивоструйной очисткой до практически белого металла со степенью обработки поверхности по ISO 8501-1 Sa 2½ или SSPC-SP10, с острым профилем глубиной 40-70 мкм соответствующий ISO Comparator Medium (G). В зависимости от условий окружающей среды, подготовленные поверхности должны быть загрунтованы в течение 6 часов с помощью 11420 KANEPOX ZINC RICH 80.

**Загрунтованные поверхности:** Соблюдайте время нанесения следующего слоя грунтовки, при превышении максимального времени повторного покрытия, отшлифуйте поверхность перед нанесением верхнего слоя. Поверхность должна быть чистой и обеспыленной. Удалить всю пыль, грязь и другие посторонние материалы, накопившиеся во время производства и хранения, путем очистки пресной водой под давлением. Затем на полностью сухую поверхность наносится следующий слой.

**Ранее окрашенные поверхности:** Удалить всю старую краску абразивоструйной очисткой.

**Подкрашивание:** Удалите всю пыль, грязь и другие посторонние материалы и оставьте их сухими. Поверхность должна быть очищена абразивоструйной очисткой до практически белого металла со степенью обработки поверхности по ISO 8501-1 Sa 2½ или SSPC-SP10. Использовать 11420 KANEPOX ZINC RICH 80 для подкрашивания. В случае невозможности абразивоструйной обработки поверхности, очистите поверхность механическим способом до уровня St 2-St 3 в соответствии с ISO 8501-1 и используйте толерантную к поверхности грунтовку.

## ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Размешайте смолу (компонент А) и отвердитель (компонент В) отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Перед использованием температура упаковочной тары и материала должны быть выше 15°C.

Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны. Время индукции перед использованием 10-15 минут.

Смешанный продукт необходимо использовать в течение 6 часов (при 20°). При более высоких температурах время использования краски сокращается.

Непрерывное перемешивание не требуется.

## СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

11420 KANEPOX ZINC RICH 80 компонент А : KANEPOX HARDENER 0314 компонент В  
3:1 по объему

## ОЧИСТИТЕЛЬ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0620, KANAT THINNER 0625

## УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C выше точки росы.

В процессе нанесения и отверждения допускается понижение температуры до 5°C при условии, что поверхность сухая и без льда. Относительная влажность: максимум 85%.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

## ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

(Ориентировочные значения при температуре 20°C)

Применяемое оборудование	Безвоздушное распыление
Объем разбавителя	0-5%
Давление на выходе из сопла, бар (МПа), min	175 (17,5)
Размер сопла	0,017-0,025 дюйм

## 11420 KANEPOX ZINC RICH 80

Компонент А: 11420 Компонент В: 0314

### РЕКОМЕНДАЦИИ

- Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard в случае отсутствия возможности подготовки поверхности перед окраской механическим или абразивоструйным способом.
- В случаях длительного интервала перекрытия на поверхности могут образовываться соли цинка. Очистите поверхность с помощью подходящих моющих средств или пресной водой под давлением.
- Период перекрытия составляет минимум 3 часа (20°C), максимальное время не ограничено. Интервал перекрытия зависит от температуры, влажности и толщины пленки.
- Конденсат, образующийся на покрытии в процессе отверждения, может привести к увеличению времени отверждения, захвату растворителя, преждевременному разрушению поверхности, которые необходимо удалить перед повторным нанесением покрытия.
- Перед нанесением провести полосовую окраску конструкции. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.
- Максимальная толщина мокрой пленки не должна превышать 175 мкм.
- При нанесении распылением используйте 50% перекрытие при каждом проходе пистолета, для избежание пропусков.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с материалом обязательно использование средств индивидуальной защиты. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Обучение во время пробного пуска и периодическое техническое обслуживание обеспечивает ProGuard. Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard для получения дополнительных технических данных и инструкций.

Информация и рекомендации, приведенные в этом TDS, основаны на тестах, проведенных компанией KANAT или от ее имени.

Мы не несем ответственности за последствия неправильного использования. Опубликованные технические данные и инструкции могут быть изменены без предварительного уведомления.