

16250 KANEPOX GLASSFLAKE XHS

Компонент А: 16250 Компонент В: 0395

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

16250 KANEPOX GLASSFLAKE XHS - двухкомпонентное, высокопрочное эпоксидное покрытие полиаминого отверждения, армированное стекляными чешуйками, с низким содержанием летучих органических соединений (VOC). Рекомендован к применению в областях, где требуется ударопрочность, стойкость к истиранию, а также высокие барьерные свойства.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт, используется для защиты стальных и бетонных конструкций, которые подвергаются воздействию высококоррозионных сред и/или абразивных механических воздействий в следующих областях:

- Портовые сооружения, доки, причалы
- Сваи
- Охлаждающие трубы тепловых электростанций
- Наружные поверхности конструкции или трубопроводов в зоне заплеска
- Резервуары хранения светлых и темных нефтепродуктов
- Металлоконструкции

Материал можно наносить в комплексных системах покрытия, а также как самостоятельное покрытие, требуемых для категорий погружения Im1-Im4, и категорий коррозионной активности CX, в соответствии со стандартом ISO 12944-5 и ISO 12944-9.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид: Однородный, глянцевый	Стандартный диапазон толщин нанесения (мкм): 300-1000
Цвет: Серый, Черный, Красный	Теоретический расход (м ² /л): 2,38 (ТСП 400 мкм)
Разбавитель: KANAT THINNER 0620 (Высокая Темп.) KANAT THINNER 0620 (Низкая Темп.)	Температура вспышки: 27°С
Соотношение смешивания (по объему): 15 Частей Комп. А + 5 Частей Комп. В	Объем органических летучих веществ (VOC): 36 г/л

Сухой остаток по объему (%): 95± 2

Методы нанесения:
Безвоздушное распыление, кисть

Плотность (кг/л): 1,41± 0,10

Жизнеспособность (20°С): 45 минут

ВРЕМЯ СУШКИ (*)

Толщина сухой пленки 400 мкм

	Сухой на ощупь	Сухой для монтажа	Мин. время перекрытия
5°С	12 часов	36 часов	36 часов
10°С	9 часов	28 часов	28 часов
15°С	7 часов	20 часов	20 часов
25°С	4 часа	12 часов	12 часов
35°С	3 часа	8 часов	8 часов

Значения высыхания действительны, при относительной влажности ниже 85%.

Полная полимеризация: 7 дней (20°С)

(*) Время высыхания зависит от температуры, влажности и толщины покрытия.

УПАКОВКА

Размер упаковки **16250 KANEPOX GLASSFLAKE XHS** 20 л:

Размер упаковки **16250 KANEPOX GLASSFLAKE XHS** компонент А- 15 л;

Размер упаковки **KANEPOX HARDENER 0395** компонент В- 5 л.

СРОК ГОДНОСТИ

Компонент А – 1 год, Компонент В – 1 год при хранении материала в прохладном и сухом месте в невскрытой заводской упаковке.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (MSDS).

16250 KANEPOX GLASSFLAKE XHS

Компонент А: 16250 Компонент В: 0395

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть сухой, чистой, без масла, жира и других посторонних материалов.

Новая поверхность: Поверхность должна быть очищена абразивоструйной очисткой до практически белого металла со степенью обработки поверхности по ISO 8501-1 Sa 2½ или SSPC-SP10, профиль поверхности 50-85 мкм. Наносится непосредственно без грунтовки на очищенные поверхности, где нанесение покрытия может быть произведено в день очистки. В случае очистки поверхности в несколько дней, рекомендуется нанести грунтовку 12200 KANEPOX UNIFAST толщиной 40 мкм, в качестве адгезионного слоя, для дальнейшего перекрытия.

Бетонные поверхности: Удалите цементное молочко и другие загрязнения с помощью обмыва с использованием соответствующей эмульсии, а затем струей пресной воды под высоким давлением. Удалите слой загрязнений и отстающего бетона до твердой, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно абразивоструйным методом, либо с помощью другой механической обработки или травления кислотой. Нанесите подходящую пропитку согласно соответствующей спецификации окраски

Ранее окрашенные поверхности: Удалить всю потрескавшуюся и отслоившуюся краску абразивоструйной обработкой до степени Sa 2-Sa 2½ в соответствии с ISO 8501-1.

Поверхности, отличные от стали: За более подробной информацией обращайтесь в Техническую службу поддержки ProGuard о возможности окрашивания оцинкованных, алюминиевых, пластиковых поверхностей.

Подкрашивание: Удалите всю пыль, грязь и другие посторонние материалы и оставьте их сухими. Очистите поверхность механическим способом до степени St 2-St 3 в соответствии с ISO 8501-1.

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Размешайте смолу (компонент А) и отвердитель (компонент В) отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Перед использованием температура упаковочной тары и материала должны быть выше 15°C.

Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны.

Смешанный продукт необходимо использовать в течение 45 минут (при 20°). При более высоких температурах время использования краски сокращается.

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

16250 KANEPOX GLASSFLAKE XHS компонент А : KANEPOX HARDENER 0395 компонент В
3:1 по объему

ОЧИСТИТЕЛЬ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0620, KANAT THINNER 0625.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C выше точки росы.

Температура должна быть выше 5°C во время нанесения и/или отверждения при условии, что поверхность должна быть сухой. Относительная влажность: максимум 85%.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

(Ориентировочные значения при температуре 20°C)

Применяемое оборудование	Безвоздушное распыление	Кисть
Объем разбавителя	0-10%	0-10%
Давление на выходе из сопла, бар (МПа), min	200 (20)	-
Размер сопла	0,025-0,035 дюйм	-

16250 KANEPOX GLASSFLAKE XHS

Компонент А: 16250 Компонент В: 0395

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Нанесите краску с рекомендуемой толщиной покрытия и вязкостью. Нанесение покрытия выше максимальной или ниже минимальной толщины покрытия может отрицательно сказаться на эксплуатационных характеристиках покрытия.
- При работе в резервуаре персонал должен носить противогазы и использовать взрывозащищенное оборудование.
- Период перекрытия составляет минимум 12 часов и максимум 4 дня (20°C). Интервал перекрытия зависит от температуры, влажности и толщины пленки. Если максимальное время повторного покрытия превышено, придайте шероховатость, при загрязнении поверхности, применить очистку водой под давлением.
- Конденсат, образующийся на покрытии в процессе отверждения, может привести к увеличению времени отверждения, захвату растворителя, преждевременному разрушению поверхности, которые необходимо удалить перед повторным нанесением покрытия.
- Высокие температуры снижают стойкие свойства покрытия.
- Перед нанесением провести полосовую окраску конструкции.
- Максимальная толщина мокрой пленки не должна превышать 1000 мкм. Обратитесь в техническую службу ProGuard для получения дополнительной информации по возможности нанесения более высоких значений толщины мокрой пленки.
- При нанесении распылением используйте 50% перекрытие при каждом проходе пистолета, для избежания пропусков.
- Фильтры в краскопультах и насосах должны быть удалены, необходимо использовать насадку с двойным пространством.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с материалом обязательно использование средств индивидуальной защиты. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Обучение во время пробного пуска и периодическое техническое обслуживание обеспечивает ProGuard. Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard для получения дополнительных технических данных и инструкций.

Информация и рекомендации, приведенные в этом TDS, основаны на тестах, проведенных компанией KANAT или от ее имени.

Мы не несем ответственности за последствия неправильного использования. Опубликованные технические данные и инструкции могут быть изменены без предварительного уведомления.