

15550 KANEPOX MASTICOAT

Компонент А: 15550 Компонент В: 0363

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

15550 KANEPOX MASTICOAT - двухкомпонентное, быстросохнущее эпоксидное мастичное покрытие полиаминного отверждения, содержит фосфат цинка. Покрытие с высоким сухим остатком, с низким содержанием летучих органических соединений (VOC). Можно наносить при температуре от -5°C. Разработан специально для участков конструкций, где оптимальная подготовка поверхности невозможна или не требуется, при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы или погружения в жидкость.

Сухой остаток по объему (%): 84± 2

Методы нанесения:
Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик

Плотность (кг/л):
1,5± 0,10

Жизнеспособность (20°C): 1,5 часа

ВРЕМЯ СУШКИ (*)

Толщина сухой пленки 100 мкм

	Сухой на ощупь	Сухой для монтажа	Мин. время перекрытия
-5°C	24 часа	48 часов	24 часа
0°C	18 часов	36 часов	18 часов
5°C	12 часов	24 часа	12 часов
15°C	5 часов	7 часов	5 часов
25°C	3 часа	4 часа	3 часа
35°C	2,5 часа	3 часа	2,5 часа

Значения высыхания действительны при относительной влажности ниже 85%.

Полная полимеризация: 7 дней (20°C)

(*) Время высыхания зависит от температуры, влажности и толщины покрытия.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт, разработан как толерантное к поверхности защитное покрытие для многоцелевого использования. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой стали, а также поверхностей с бывшими в эксплуатации покрытиями. Применяется в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя, а также в качестве однослойной системы в следующих областях:

- Нефтехимия
- Химическая промышленность
- Мосты
- Металлоконструкции
- Портовые сооружения
- Емкостное оборудования, трубопроводы
- Подводные поверхности конструкций, балластные танки

Материал можно наносить в качестве грунтовочного или промежуточного слоя в системах окраски, категорий коррозионной активности от C2 до C5, CX, а также для зон погружения Im1-Im4 в соответствии со стандартом ISO 12944-5 и ISO 12944-9.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид:
Однородный, матовый

Цвет:
Серый, Красный, Бежевый

Разбавитель:
KANAT THINNER 0620 (Низкая Темп.)
KANAT THINNER 0625 (Высокая Темп.)

Соотношение смешивания (по объему):
16 Части Комп. А + 4 Части Комп. В

Стандартный диапазон толщин нанесения (мкм):
80-420

Теоретический расход (м²/л): 8,40 (ТСП 100 мкм)

Температура вспышки:
43°C

Объем органических летучих веществ (VOC):
132 г/л

УПАКОВКА

Размер упаковки **15550 KANEPOX MASTICOAT** 20 л:

Размер упаковки **15550 KANEPOX MASTICOT** компонент А- 16 л;

Размер упаковки **KANEPOX HARDENER 0363** компонент В- 4 л.

СРОК ГОДНОСТИ

Компонент А – 1 год, Компонент В – 1 год при хранении материала в прохладном и сухом месте в невскрытой заводской упаковке.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (MSDS)

15550 KANEPOX MASTICOAT

Компонент А: 15550 Компонент В: 0363

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть сухой, чистой, без масла, жира и других посторонних материалов.

Новая поверхность: Поверхность должна быть очищена абразивоструйной очисткой до степени ISO 8501-1 Sa 2½ или SSPC-SP10. В труднодоступных местах допускается механизированная очистка до степени минимум St2/St3 в соответствии с ISO 8501-1. В зависимости от условий окружающей среды, подготовленные поверхности должны быть загрунтованы в течение 6 часов с помощью 15550 KANEPOX MASTICOAT.

Ранее окрашенные поверхности: Если старое покрытие находится в хорошем состоянии, придать легкую шероховатость и очистить пресной водой под давлением для удаления пыли и других загрязнений. В противном случае удалить всю потрескавшуюся и отслоившуюся краску ручным инструментом до чистоты St 2-St 3 по ISO 8501-1, или абразивоструйной обработкой до степени Sa 2-Sa 2½ в соответствии с ISO 8501-1 для получения лучших результатов. Допускается применение гидроструйной очистки поверхности до степени Wa 2½ по ISO 8501-4. Максимальная степень мгновенной ржавчины М по ISO 8501-4, допустима перед нанесением покрытия.

Ранее загрунтованные поверхности: Необходимо убедиться что срок перекрытия не превышен, в случае необходимости придать поверхности шероховатость.

Поверхности, отличные от стали: За более подробной информацией обращайтесь в Техническую службу поддержки ProGuard о возможности окрашивания оцинкованных, алюминиевых, пластиковых поверхностей.

Подкрашивание: Удалите всю пыль, грязь и другие посторонние материалы и оставьте их сухими. Очистите поверхность механическим способом до уровня St 2-St 3 в соответствии с ISO 8501-1. Использовать 15550 KANEPOX MASTICOAT для подкрашивания.

ДАнные по нанесению

Размешайте смолу (компонент А) и отвердитель (компонент В) отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Перед использованием температура упаковочной тары и материала должны быть выше 15°C.

Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны.

Смешанный продукт необходимо использовать в течение 1,5 часов (при 20°). При более высоких температурах время использования краски сокращается.

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

15550 KANEPOX MASTICOAT компонент А : KANEPOX HARDENER 0363 компонент В
4:1 по объему

ОЧИСТИТЕЛЬ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0620, KANAT THINNER 0625

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C выше точки росы.

В процессе нанесения и отверждения допускается понижение температуры до -5°C при условии, что поверхность сухая и без льда. Относительная влажность: максимум 85%.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

(Ориентировочные значения при температуре 20°C)

Применяемое оборудование	Безвоздушное распыление	Кисть
Объем разбавителя	0-10%	0-15%
Давление на выходе из сопла, бар (МПа), min	200 (20)	-
Размер сопла	0,017-0,023 дюйм	-

15550 KANEPOX MASTICOAT

Компонент А: 15550 Компонент В: 0363

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard в случае отсутствия возможности подготовки поверхности перед окраской механическим или абразивоструйным способом.
- Наилучшая адгезия между слоями достигается, если краска наносится до полного отверждения предыдущего слоя.
- Период перекрытия составляет минимум 8-10 часов и максимум 1 месяц (20°C). Интервал перекрытия зависит от температуры, влажности и толщины пленки. Если максимальное время повторного покрытия превышено, придайте шероховатость, при загрязнении поверхности, применить очистку водой под давлением.
- Конденсат, образующийся на покрытии в процессе отверждения, может привести к увеличению времени отверждения, захвату растворителя, преждевременному разрушению поверхности, которые необходимо удалить перед повторным нанесением покрытия.
- Перед нанесением провести половую окраску конструкции.
- Максимальная толщина мокрой пленки не должна превышать 500 мкм.
- При нанесении распылением используйте 50% перекрытие при каждом проходе пистолета, для избежания пропусков
- Используйте разбавитель KANAT THINNER 0625 для разбавления, при нанесении на ранее окрашенные конструкции.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с материалом обязательно использование средств индивидуальной защиты. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования. Обучение во время пробного пуска и периодическое техническое обслуживание обеспечивает ProGuard. Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard для получения дополнительных технических данных и инструкций. Информация и рекомендации, приведенные в этом TDS, основаны на тестах, проведенных компанией KANAT или от ее имени. Мы не несем ответственности за последствия неправильного использования. Опубликованные технические данные и инструкции могут быть изменены без предварительного уведомления.