

15200 KANEPOX UNICOAT

Компонент А: 15200 Компонент В: 0378

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

15200 KANEPOX UNICOAT - двухкомпонентное, эпоксидное промежуточное/ финишное / самостоятельное покрытие. Материал содержит фосфат цинка, с высокой адгезией и эластичностью. Обладает высокой стойкостью к воздействию влаги и химических веществ.

Сухой остаток по объему (%): 68± 2

Методы нанесения:
Безвоздушное распыление,
воздушное распыление,
кисть, валик

Плотность (кг/л):
1,55±0,10.

Жизнеспособность (20°C): 2 час

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт, применяется в качестве промежуточного или финишного слоя, а также в качестве однослойной системы в следующих областях:

- Нефтехимия
- Химическая промышленность
- Металлоконструкции
- Портовые сооружения
- Наружная поверхность емкостного оборудования, трубопроводов
- Бетонные полы и поверхности

Материал можно наносить в качестве промежуточного и/или финишного слоя в системах окраски, категории коррозионной активности от C2 до C5, а также в качестве самостоятельного покрытия категории коррозионной активности C2-C4 в соответствии со стандартом ISO 12944-5.

ВРЕМЯ СУШКИ (*)

Толщина сухой пленки 100 мкм

	Сухой на ощупь	Сухой для монтажа	Мин. время перекрытия
5°C	4 часа	12 часов	12 часов
10°C	3,5 часа	9 часов	9 часов
15°C	3 часа	7 часов	7 часов
25°C	2 часа	4 часа	4 часа
35°C	1 час	2 часа	2 часа

Значения высыхания действительны, при относительной влажности ниже 85%.

Полная полимеризация: 7 дней (20°C)

(*) Время высыхания зависит от температуры, влажности и толщины покрытия.

УПАКОВКА

Размер упаковки **15200 KANEPOX UNICOAT** 18 л:

Размер упаковки **15200 KANEPOX UNICOAT** компонент А- 14,4 л;

Размер упаковки **KANEPOX HARDENER 0378**компонент В- 3,6 л.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид: Однородный, матовый	Стандартный диапазон толщин нанесения (мкм): 60-150
Цвет: RAL	
Разбавитель: KANAT THINNER 0620 (Высокая Темп.)	Теоретический расход (м ² /л): 8,50 (ТСП 80 мкм)
KANAT THINNER 0625 (Высокая Темп.)	Температура вспышки: 32°C
Соотношение смешивания (по объему): 14,4 Части Комп. А + 3,6 Части Комп. В	Объем органических летучих веществ (VOC): 300 г/л

СРОК ГОДНОСТИ

Компонент А – 1 год, Компонент В – 1 год при хранении материала в прохладном и сухом месте в невскрытой заводской упаковке.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (MSDS).

15200 KANEPOX UNICOAT

Компонент А: 15200 Компонент В: 0378

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть сухой, чистой, без масла, жира и других посторонних материалов.

Новая поверхность: Поверхность должна быть очищена абразивоструйной очисткой до степени ISO 8501-1 Sa 2½ или SSPC-SP10. В труднодоступных местах допускается механизированная очистка до степени минимум St2/St3 в соответствии с ISO 8501-1. В зависимости от условий окружающей среды, подготовленные поверхности должны быть загрунтованы в течение 6 часов с помощью 15200 KANEPOX UNIMASTIC.

Загрунтованные поверхности/ поверхность с промежуточным покрытием: Соблюдайте время нанесения следующего слоя грунтовки и/или промежуточного слоя, при превышении максимального времени повторного покрытия, отшлифуйте поверхность перед нанесением верхнего слоя. Поверхность должна быть чистой и обеспыленной. Удалить всю пыль, грязь и другие посторонние материалы, накопившиеся во время производства и хранения, путем очистки пресной водой под давлением. Затем на полностью сухую поверхность наносится следующий слой.

Ранее окрашенные поверхности: Если старое покрытие находится в хорошем состоянии, придать легкую шероховатость и очистить пресной водой под давлением для удаления пыли и других загрязнений. В противном случае удалить всю потрескавшуюся и отслоившуюся краску ручным инструментом до чистоты St 2-St 3 по ISO 8501-1, или абразивоструйной обработкой до степени Sa 2-Sa 2½ в соответствии с ISO 8501-1 для получения лучших результатов. Допускается применение гидроструйной очистки в качестве альтернативной подготовки поверхности.

Поверхности, отличные от стали: За более подробной информацией обращайтесь в Техническую службу поддержки ProGuard о возможности окрашивания оцинкованных, алюминиевых, пластиковых поверхностей.

Подкрашивание: Удалите всю пыль, грязь и другие посторонние материалы и оставьте их сухими. Очистите поверхность механическим способом до уровня St 2-St 3 в соответствии с ISO 8501-1. Использовать 15200 KANEPOX UNICOAT для подкрашивания.

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Размешайте смолу (компонент А) и отвердитель (компонент В) отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Перед использованием температура упаковочной тары и материала должны быть выше 15°C.

Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны.

Смешанный продукт необходимо использовать в течение 2 часа (при 20°). При более высоких температурах время использования краски сокращается.

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

15200 KANEPOX UNICOAT компонент А : KANEPOX HARDENER 0378 компонент В
3,5:1 по объему

ОЧИСТИТЕЛЬ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0620, KANAT THINNER 0625

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C выше точки росы.

В процессе нанесения и отверждения допускается понижение температуры до -5°C при условии, что поверхность сухая и без льда. Относительная влажность: максимум 85%.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

(Ориентировочные значения при температуре 20°C)

Применяемое оборудование	Безвоздушное распыление	Кисть
Объем разбавителя	0-10%	0-12%
Давление на выходе из сопла, бар (МПа), min	175 (17)	-
Размер сопла	0,013-0,019 дюйм	-

15200 KANEPOX UNICOAT

Компонент А: 15200 Компонент В: 0378

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Период перекрытия составляет минимум 4 часа (20°C). Максимальный интервал перекрытия не ограничен при условии, что поверхность очищена от масла, жира, мела и/или других посторонних материалов.
- Конденсат, образующийся на покрытии в процессе отверждения, может привести к увеличению времени отверждения, захвату растворителя, преждевременному разрушению поверхности, которые необходимо удалить перед повторным нанесением покрытия.
- Перед нанесением провести полную окраску конструкции.
- Максимальная толщина мокрой пленки не должна превышать 225 мкм.
- При нанесении распылением используйте 50% перекрытие при каждом проходе пистолета, для избежание пропусков.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с материалом обязательно использование средств индивидуальной защиты. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Обучение во время пробного пуска и периодическое техническое обслуживание обеспечивает ProGuard. Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard для получения дополнительных технических данных и инструкций.

Информация и рекомендации, приведенные в этом TDS, основаны на тестах, проведенных компанией KANAT или от ее имени.

Мы не несем ответственности за последствия неправильного использования. Опубликованные технические данные и инструкции могут быть изменены без предварительного уведомления.