

37870 KANPOLY ACR TOPCOAT DTM 4+1

Компонент А: 37870 Компонент В: 0160

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

37870 KANPOLY ACR TOPCOAT DTM 4+1 — это двухкомпонентное финишное акрил-уретановое покрытие с высоким сухим остатком, содержащее фосфат цинка в качестве антикоррозионного пигмента, может использоваться в качестве покрытия термического отверждения. Материал наносится непосредственно на оцинкованные и алюминиевые поверхности. Обладает высокой адгезией и эластичностью, высокой устойчивостью глянца и цвета. Устойчив к широкому спектру агрессивных сред и морской атмосфере. Возможно наносить толстым слоем. Возможно применение на поточных производствах. Доступна версия с содержанием слюдястый оксид железа (MIOX).

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Может применяться в качестве финишного покрытия в комплексных системах покрытия для обеспечения устойчивости к различным агрессивным средам и может быть использован в таких областях, как:

- Наружные поверхности стальных резервуаров и труб
- Металлоконструкции
- Морские сооружения
- Промышленные и портовые сооружения
- Химическая промышленность
- Нефтехимическая промышленность
- Электрические трансформаторы

Возможно применение в качестве однослойного покрытия в условиях низкой и средней атмосферно-коррозионных средах C2-C3. Материал можно наносить в качестве финишного слоя в комплексных системах окраски, категорий коррозионной активности от C2 до C5 в соответствии со стандартом ISO 12944-5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид: Однородный, полуглянцевый	Стандартный диапазон толщин нанесения (мкм): 40-100
Цвет: В соответствии с каталогом RAL	Теоретический расход (м ² /л): 6,19 (ТСП 60 мкм)
Разбавитель: KANAT THINNER 0610 (Высокая Темп.) KANAT THINNER 0615 (Низкая Темп.)	Температура вспышки: 39°C
Соотношение смешивания (по объему): 4 Части Комп. А + 1 Часть Комп. В	Объем органических летучих веществ (VOC): 422 г/л

Сухой остаток по объему (%): 52 ± 2

Сухой остаток по массе (%): 70 ± 2

Плотность (кг/л):
1,40 ± 0,10

Методы нанесения:
Безвоздушное распыление,
воздушное распыление,
кисть, валик

Жизнеспособность (20°C):
1,5 часа

ВРЕМЯ СУШКИ (*)

Толщина сухой пленки 60 мкм

	Сухой на ощупь	Сухой для монтажа	Мин. время перекрытия
5°C	16 часов	24 часа	24 часа
10°C	10 часов	19 часов	19 часов
15°C	6 часов	14 часов	14 часов
25°C	3,5 часа	7 часов	7 часов
35°C	2 часа	4 часа	4 часа
80°C	-	45 мин	-

Значения высыхания действительны, при относительной влажности ниже 80% (предпочтительно ниже 60%), при условии достаточной вентиляции.

Полная полимеризация: 7 дней (20°C)

(*) Время высыхания зависит от температуры, влажности и толщины покрытия.

УПАКОВКА

Размер упаковки **37870 KANPOLY ACR TOPCOAT DTM 4+1** 22,5 кг;

Размер упаковки **37870 KANPOLY ACR TOPCOAT DTM 4+1** компонент А- 18 кг;

Размер упаковки **KANPOLY HARDENER 0160** компонент В- 4,5 кг.

СРОК ГОДНОСТИ

Компонент А – 1 год, Компонент В – 1 год при хранении материала в прохладном и сухом месте в невскрытой заводской упаковке.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (MSDS).

37870 KANPOLY ACR TOPCOAT DTM 4+1

Компонент А: 37870 Компонент В: 0160

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть сухой, чистой, без масла, жира и других посторонних материалов.

Новая поверхность: Поверхность должна быть очищена абразивоструйной очисткой до степени ISO 8501-1 Sa 2½ или SSPC-SP10. В труднодоступных местах допускается очистка до степени ISO 8501-1 St 2-St 3. В зависимости от условий окружающей среды, подготовленные поверхности должны быть перекрыты в течение 5 часов с помощью 37870 KANPOLY ACR TOPCOAT DTM 4+1.

Загрунтованные поверхности: Соблюдайте время нанесения следующего слоя грунтовки, при превышении максимального времени повторного покрытия, отшлифуйте поверхность перед нанесением верхнего слоя. Поверхность должна быть чистой и обеспыленной. Удалить всю пыль, грязь и другие посторонние материалы, накопившиеся во время производства и хранения, путем очистки пресной водой под давлением. Затем на полностью сухую поверхность наносится финишный слой.

Поверхности, отличные от стали: За более подробной информацией обращайтесь в Техническую службу поддержки ProGuard о возможности окрашивания оцинкованных, алюминиевых, пластиковых поверхностей.

Подкрашивание: Перед перекрытием полностью очистите поверхность. Любые загрязнения, масло и жир должны быть удалены с помощью моющего средства с последующей очисткой струей пресной воды под давлением. Удалите все соли промыванием пресной водой. В особых случаях может потребоваться придание поверхности шероховатости, чтобы обеспечить достаточную степень межслойной адгезии. Для хорошей межслойной адгезии требуется абсолютная чистота поверхности, особенно при длительных интервалах между повторными окрашиваниями.

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Размешайте смолу (компонент А) и отвердитель (компонент В) отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Перед использованием температура упаковочной тары и материала должны быть выше 15°C.

Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны.

Время индукции составляет 10-15 минут.

Смешанный продукт необходимо использовать в течение 1,5 часов (при 20°). При более высоких температурах время использования краски сокращается.

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

37870 KANPOLY ACR TOPCOAT DTM 4+1 компонент А 4 части : KANPOLY HARDENER 0153 компонент В 1 часть

ОЧИСТИТЕЛЬ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0610, KANAT THINNER 0615

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C выше точки росы.

В процессе нанесения и отверждения допускается понижение температуры до 0°C при условии, что поверхность сухая и без льда. Максимальная температура нанесения 35°C. Относительная влажность: максимум 80%.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

(Ориентировочные значения при температуре 20°C)

Применяемое оборудование	Безвоздушное распыление	Воздушное распыление
Объем разбавителя	0-15%	0-25%
Давление на выходе из сопла, бар (МПа), мин.	150 (15)	2,5 (0,25)
Размер сопла	0,009-0,015 дюйм	1,4-1,6 мм

37870 KANPOLY ACR TOPCOAT DTM 4+1

Компонент А: 37870 Компонент В: 0160

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Для непосредственного нанесения на металл рекомендуется выполнить окраску кистью труднодоступных участков.
- Период перекрытия составляет минимум 5-6 часов (20°C). Максимальный интервал перекрытия составляет 6-7 дней. Интервал перекрытия зависит от температуры, влажности и толщины пленки. Если максимальное время повторного покрытия превышено, придайте шероховатость, при загрязнении поверхности, применить очистку водой под давлением.
- Высокая влажность и/или наличие влаги во время нанесения или в течение 12 часов (20°C) после нанесения может отрицательно повлиять на высыхание, адгезию, блеск.
- Во избежание образования подтеков не рекомендуется превышать рекомендуемую максимальную толщину покрытия.
- Компонент В (KANPOLY HARDENER 0160) чувствителен к влаге. Рекомендуется хранить закрытым в сухом месте.
- Для поточного применения рекомендуемая вязкость материала составляет 16-24 секунды.
- При нанесении распылением первоначально рекомендуется нанести тонкий слой покрытия. Затем используйте 50% перекрытие при каждом проходе пистолета, для избежание пропусков. При необходимости проведите перекрестное распыление под прямым углом.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с материалом обязательно использование средств индивидуальной защиты. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Обучение во время пробного пуска и периодическое техническое обслуживание обеспечивает ProGuard. Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard для получения дополнительных технических данных и инструкций.

Информация и рекомендации, приведенные в этом TDS, основаны на тестах, проведенных компанией KANAT или от ее имени.

Мы не несем ответственности за последствия неправильного использования. Опубликованные технические данные и инструкции могут быть изменены без предварительного уведомления.