

37850 KANPOLY ACR ENAMEL DTM

Компонент А: 37850 Компонент В: 0157

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

37850 KANEPOLY ACR ENAMEL DTM — это двухкомпонентное глянцевое акрил-уретановое покрытие с высоким сухим остатком, содержащее фосфат цинка в качестве антикоррозионного пигмента. Покрытие наносится непосредственно на оцинкованные и алюминиевые поверхности. Обладает высокой адгезией и эластичностью, с высокой устойчивостью глянца и цвета. Устойчив к широкому спектру агрессивных сред и морской атмосферы. Возможно наносить толстым слоем.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Этот продукт, был разработан в качестве финишного покрытия в комплексных системах покрытия для обеспечения устойчивости к различным агрессивным средам и может быть использован в таких областях, как:

- Металлоконструкции
- Емкостное оборудование, трубопроводы
- Морские сооружения
- Промышленные и портовые сооружения
- Химическая промышленность
- Нефтехимическая промышленность

В качестве однослойного покрытия в условиях низкой и средней атмосферно-коррозионных средах C2-C3 в соответствии со стандартом ISO 12944-5. Материал можно наносить в качестве финишного слоя в комплексных системах окраски, категорий коррозионной активности от C2 до C5, CX в соответствии со стандартом ISO 12944-5 и ISO 12944-9.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид: Однородный, глянцевый/ полуглянцевый	Стандартный диапазон толщин нанесения (мкм): 40-150
Цвет: В соответствии с каталогом RAL	Теоретический расход (м ² /л): 11,67 (ТСП 60 мкм)
Разбавитель: KANAT THINNER 0610 (Высокая Темп.) KANAT THINNER 0615 (Низкая Темп.)	Температура вспышки: 39°C
Соотношение смешивания (по объему): 16 Частей Комп. А + 2 Части Комп. В	Объем органических летучих веществ (VOC): 270 г/л
Сухой остаток по объему (%): 70± 2	Методы нанесения: Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик

Плотность (кг/л):
1,62± 0,10

Жизнеспособность (20°C):
1,5 часа

СЕРТИФИКАЦИЯ/ОДОБРЕНИЕ

Сертификат устойчивости к УФ-излучению (COT) в соответствии с ISO 16474-3.

ВРЕМЯ СУШКИ (*)

Толщина сухой пленки 60 мкм

	Сухой на ощупь	Сухой для монтажа	Мин. время перекрытия
5°C	16 часов	24 часа	24 часа
10°C	12 часов	19 часов	19 часов
15°C	6 часов	14 часов	14 часов
25°C	3,5 часа	6 часов	6 часов
35°C	2 часа	3 часа	3 часа

Значения высыхания действительны, при относительной влажности ниже 80%.

Полная полимеризация: 7 дней (20°C)

(*) Время высыхания зависит от температуры, влажности и толщины покрытия.

УПАКОВКА

Размер упаковки **37850 KANPOLY ACR ENAMEL DTM** 18 л:

Размер упаковки **37850 KANPOLY ACR ENAMEL DTM** компонент
А- 16 л;

Размер упаковки **KANPOLY HARDENER 0157** компонент В- 2 л.

СРОК ГОДНОСТИ

Компонент А – 1 год, Компонент В – 1 год при хранении материала в прохладном и сухом месте в невскрытой заводской упаковке.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (MSDS).

37850 KANPOLY ACR ENAMEL DTM

Компонент А: 37850 Компонент В: 0157

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть сухой, чистой, без масла, жира и других посторонних материалов.

Новая поверхность: Поверхность должна быть очищена абразивоструйной очисткой до степени ISO 8501-1 Sa 2 или SSPC-SP10. В труднодоступных местах допускается очистка до степени ISO 8501-1 St 2-St 3. В зависимости от условий окружающей среды, подготовленные поверхности должны быть перекрыты в течение 5 часов с помощью 37850 KANPOLY ACR ENAMEL DTM.

Загрунтованные поверхности: Соблюдайте время нанесения следующего слоя грунтовки, при превышении максимального времени повторного покрытия, отшлифуйте поверхность перед нанесением верхнего слоя. Поверхность должна быть чистой и обеспыленной. Удалить всю пыль, грязь и другие посторонние материалы, накопившиеся во время производства и хранения, путем очистки пресной водой под давлением. Затем на полностью сухую поверхность наносится финишный слой.

Поверхности, отличные от стали: За более подробной информацией обращайтесь в Техническую службу поддержки ProGuard о возможности окрашивания оцинкованных, алюминиевых, пластиковых поверхностей.

Ржавые поверхности: За более подробной информацией обращайтесь в Техническую службу поддержки ProGuard.

Подкрашивание: Перед перекрытием полностью очистите поверхность. В особых случаях может потребоваться придание поверхности шероховатости, чтобы обеспечить достаточную степень межслойной адгезии. Для хорошей межслойной адгезии требуется абсолютная чистота поверхности, особенно при длительных интервалах между повторными окрашиваниями. Любые загрязнения, масло и жир должны быть удалены с помощью моющего средства с последующей очисткой струей пресной воды под давлением. Удалите все соли промыванием пресной водой.

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Размешайте смолу (компонент А) и отвердитель (компонент В) отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Перед использованием температура упаковочной тары и материала должны быть выше 15°C.

Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны.

Смешанный продукт необходимо использовать в течение 1,5 часов (при 20°). При более высоких температурах время использования краски сокращается.

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

37850 KANPOLY ACR ENAMEL DTM компонент А : KANPOLY HARDENER 0157 компонент В
8:1 по объему

ОЧИСТИТЕЛЬ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0610, KANAT THINNER 0615

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C выше точки росы.

В процессе нанесения и отверждения допускается понижение температуры до 0°C при условии, что поверхность сухая и без льда. Относительная влажность: максимум 80%.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

(Ориентировочные значения при температуре 20°C)

Применяемое оборудование	Безвоздушное распыление	Воздушное распыление
Объем разбавителя	0-15%	0-25%
Давление на выходе из сопла, бар (МПа), мин.	150 (15)	2,5 (0,25)
Размер сопла	0,009-0,015 дюйм	1,4-1,6 мм

37850 KANPOLY ACR ENAMEL DTM

Компонент А: 37850 Компонент В: 0157

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Перед нанесением провести половую окраску конструкции.
- Период перекрытия составляет минимум 5-6 часов (20°C), максимальный интервал 7 суток. Интервал перекрытия зависит от температуры, влажности и толщины пленки. Если максимальное время повторного покрытия превышено, придайте шероховатость, при загрязнении поверхности, применить очистку водой под давлением.
- Высокая влажность и/или наличие влаги во время нанесения или в течение 12 часов (20°C) после нанесения может отрицательно повлиять на высыхание, адгезию, блеск.
- Максимальная толщина мокрой пленки не должна превышать 200 мкм.
- Во избежание образования подтеков не рекомендуется превышать рекомендуемую максимальную толщину покрытия.
- Компонент В (KANPOLY HARDENER 0157) чувствителен к влаге. Рекомендуется хранить закрытым в сухом месте.
- При нанесении распылением первоначально рекомендуется нанести тонкий слой покрытия. Затем используйте 50% перекрытие при каждом проходе пистолета, для избежание пропусков.
- Для непосредственного нанесения на металл рекомендуется выполнить окраску кистью в труднодоступных участках.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с материалом обязательно использование средств индивидуальной защиты. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования. Обучение во время пробного пуска и периодическое техническое обслуживание обеспечивает ProGuard. Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard для получения дополнительных технических данных и инструкций. Информация и рекомендации, приведенные в этом TDS, основаны на тестах, проведенных компанией KANAT или от ее имени. Мы не несем ответственности за последствия неправильного использования. Опубликованные технические данные и инструкции могут быть изменены без предварительного уведомления.