

11350 KANEPOX ZINC RICH TT

Компонент А: 11350 Компонент В: 0315

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

11350 KANEPOX ZINC RICH TT — это двухкомпонентное цинкнаполненное эпоксидное покрытие, содержащая микронизированную цинковую пыль, обладающую исключительной стойкостью к суровым атмосферным воздействиям. Она обеспечивает катодную защиту в случае повреждения пленки. Покрытие имеет низкое содержание летучих веществ. Содержание цинке в сухой пленке соответствует требованиям SSPC paint 20 level 3 и ISO 12944.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Используется в качестве антикоррозионной грунтовки на стальных поверхностях, в таких областях как:

- Мосты и плотины
- Металлоконструкции
- Наружные поверхности емкостного оборудования, трубопроводов
- Гидротехнические сооружения
- Нефтеперерабатывающие и промышленные предприятия
- Другие виды воздействия высокой влажности, соленой или пресной воды

Материал можно наносить в качестве грунтовочного слоя в системах окраски, категорий коррозионной активности от C2 до C5, CX, Im1-lm4 в соответствии со стандартом ISO 12944-5 и ISO 12944-9.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид: Однородный, матовый	Стандартный диапазон толщин нанесения (мкм): 40-100
Цвет: Серый	Теоретический расход (м ² /л): 12,40 (ТСП 50 мкм)
Разбавитель: KANAT THINNER 0620 (Высокая Темп.) KANAT THINNER 0625 (Низкая Темп.)	Температура вспышки: 32°C
Соотношение смешивания (по объему): 9 Частей Комп. А + 3 Части Комп. В	Объем органических летучих веществ (VOC): 324 г/л
Сухой остаток по объему (%) : 62± 2	Методы нанесения: Безвоздушное распыление
Плотность (кг/л): 2,44± 0,10	Жизнеспособность (20°C): 6 часов

ВРЕМЯ СУШКИ (*)

Толщина сухой пленки 50 мкм

	Сухой на ощупь	Сухой для монтажа	Мин. время перекрытия
5°C	4,5 часа	9 часов	7 часов
10°C	3,5 часа	7,5 часов	5 часов
15°C	3 часа	6 часов	4 часа
25°C	2 часа	4 часа	3 часа
35°C	1 час	2 часа	1,5 часа

Значения высыхания действительны, при относительной влажности ниже 85%, хорошей приточной вентиляции.

Полная полимеризация: 7 дней (20°C)

(*) Время высыхания зависит от температуры, влажности и толщины покрытия.

УПАКОВКА

Размер упаковки **11350 KANEPOX ZINC RICH TT** 12 л:

Размер упаковки **11350 KANEPOX ZINC RICH TT** компонент А- 9 л;

Размер упаковки **KANEPOX HARDENER 0315** компонент В- 3 л.

СРОК ГОДНОСТИ

Компонент А – 1 год, Компонент В – 1 год при хранении материала в прохладном и сухом месте в невскрытой заводской упаковке.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (MSDS).

11350 KANEPOX ZINC RICH TT

Компонент А: 11350 Компонент В: 0315

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть сухой, чистой, без масла, жира и других посторонних материалов.

Новая поверхность: Поверхность должна быть очищена абразивоструйной очисткой до практически белого металла со степенью обработки поверхности по ISO 8501-1 Sa 2½ или SSPC-SP10, с острым профилем глубиной 40-70 мкм соответствующий ISO Comparator Medium (G). В зависимости от условий окружающей среды, подготовленные поверхности должны быть загрунтованы в течение 6 часов с помощью 11350 KANEPOX ZINC RICH TT.

Ранее окрашенные поверхности: Удалить всю старую краску абразивоструйной очисткой.

Подкрашивание: Удалите всю пыль, грязь и другие посторонние материалы и оставьте их сухими. Поверхность должна быть очищена абразивоструйной очисткой до практически белого металла со степенью обработки поверхности по ISO 8501-1 Sa 2½ или SSPC-SP10. Использовать 11350 KANEPOX ZINC RICH TT для подкрашивания. В случае невозможности абразивоструйной обработки поверхности, очистите поверхность механическим способом до уровня St 2-St 3 в соответствии с ISO 8501-1 и используйте толерантную к поверхности грунтовку.

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Размешайте смолу (компонент А) и отвердитель (компонент В) отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Перед использованием температура упаковочной тары и материала должны быть выше 15°C.

Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны. Время индукции перед использованием 10-15 минут.

Смешанный продукт необходимо использовать в течение 6 часов (при 20°). При более высоких температурах время использования краски сокращается.

Непрерывное перемешивание не требуется.

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

11350 KANEPOX ZINC RICH TT компонент А : KANEPOX HARDENER 0315 компонент В
3:1 по объему

ОЧИСТИТЕЛЬ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0620, KANAT THINNER 0625

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C выше точки росы.

В процессе нанесения и отверждения допускается понижение температуры до 5°C при условии, что поверхность сухая. Относительная влажность: максимум 85%.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

(Ориентировочные значения при температуре 20°C)

Применяемое оборудование	Безвоздушное распыление
Объем разбавителя	0-5%
Давление на выходе из сопла, бар (МПа), min	175 (17,5)
Размер сопла	0,017-0,025 дюйм

11350 KANEPOX ZINC RICH TT

Компонент А: 11350 Компонент В: 0315

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard в случае отсутствия возможности подготовки поверхности перед окраской механическим или абразивоструйным способом.
- В случаях длительного интервала перекрытия на поверхности могут образовываться соли цинка. Очистите поверхность с помощью подходящих моющих средств или пресной водой под давлением.
- Период перекрытия составляет минимум 3 часа (20°C), максимальное время не ограничено. Интервал перекрытия зависит от температуры, влажности и толщины пленки.
- Конденсат, образующийся на покрытии в процессе отверждения, может привести к увеличению времени отверждения, захвату растворителя, преждевременному разрушению поверхности, которые необходимо удалить перед повторным нанесением покрытия.
- Перед нанесением провести полосовую окраску конструкции. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.
- Максимальная толщина мокрой пленки не должна превышать 175 мкм. Для обеспечения хорошей адгезии следует наносить толщиной сухой пленки не более 75 мкм
- При нанесении распылением используйте 50% перекрытие при каждом проходе пистолета, для избежания пропусков.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с материалом обязательно использование средств индивидуальной защиты. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования. Обучение во время пробного пуска и периодическое техническое обслуживание обеспечивает ProGuard. Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard для получения дополнительных технических данных и инструкций. Информация и рекомендации, приведенные в этом TDS, основаны на тестах, проведенных компанией KANAT или от ее имени. Мы не несем ответственности за последствия неправильного использования. Опубликованные технические данные и инструкции могут быть изменены без предварительного уведомления.