

10600 KANAT Zn-SILICATE SHOP PRIMER

Компонент А: 10600 Компонент В: 0507

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

10600 KANAT Zn-SILICATE SHOP PRIMER — это двухкомпонентный цинк (этил) силикатный межоперационный грунт, с очень высокой скоростью сушки. Обеспечивает возможность сварки и резки без удаления грунтовки. Подходит для использования в автоматизированном покрасочном оборудовании. Устойчив к высоким температурам поверхности (до 540°C).

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Рекомендуется применять в качестве межоперационной грунтовки для защиты от коррозии стальных конструкций во время производства, транспортировки и хранения:

- Судовые конструкции
- Мосты
- Металлоконструкции
- Морские сооружения- нефтяные платформы
- Резервуары, трубопроводы, теплообменники нефтехимической промышленности

Материал можно наносить в качестве межоперационной грунтовки в системах окраски, категорий коррозионной активности от C2 до C5, CX, Im4 в соответствии со стандартом ISO 12944-5 и ISO 12944-9.

СЕРТИФИКАЦИЯ/ОДОБРЕНИЕ

Одобен на нетоксичность сварочных дымов и отсутствие влияния на качество сварки Регистром судоходства Ллойда, Турция и DNV GL, Норвегия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид: Однородный, матовый	Стандартный диапазон толщины нанесения (мкм): 15-25
Цвет: Серый, Красный	Теоретический расход (м ² /л): 14,10 (ТСП 20 мкм)
Разбавитель: KANAT THINNER 0660 (Высокая Темп.) KANAT THINNER 0665 (Низкая Темп.)	Температура вспышки: 9°C
Соотношение смешивания (по объему): 6,09 Частей Комп. А + 8,91 Части Комп. В	Объем органических летучих веществ (VOC): 600 г/л
Сухой остаток по объему (%): 28± 2	Методы нанесения: Безвоздушное распыление, воздушное распыление
Плотность (кг/л): 1,37± 0,10	Жизнеспособность (20°C): 16 часов

ВРЕМЯ СУШКИ (*)

Толщина сухой пленки 15 мкм

	Сухой на ощупь	Сухой для монтажа	Мин. время перекрытия
5°C	8-10 мин.	12-15 мин.	-
10°C	6-8 мин.	10-12 мин.	-
15°C	4-6 мин.	7-10 мин.	-
25°C	1-3 мин.	3-5 мин.	-
35°C	1-2 мин.	2-3 мин.	-

Значения высыхания действительны, при относительной влажности не ниже 50%, предпочтительная влажность выше 65%.

Полная полимеризация: 24 часа (25°C и относительной влажности 80%)
При относительной влажности ниже 80% время полимеризации увеличивается. При увеличении толщины покрытия время отверждения может быть больше. Наличие вентиляции уменьшает время отверждения.

Время отверждения определяется МЭК-тестом (ASTM D 4752:2010). Повторное перекрытие, только после полного отверждения предыдущего слоя.

УПАКОВКА

Размер упаковки **10600 KANAT Zn-SILICATE SHOP Primer** 15 л:

Размер упаковки **10600 KANAT Zn-SILICATE SHOP Primer**

компонент А- 6,09 л;

Размер упаковки **KANTEX HARDENER 0507** компонент В- 8,91 л.

СРОК ГОДНОСТИ

Компонент А – 1 год, Компонент В – 4 месяца, материал должен храниться в помещении при температуре 20-25°C в невскрытой упаковке. Хранение материала в сухом, хорошо проветриваемом помещении. Срок годности сокращается при температуре выше 25°C. Если компонент В представляет собой гелеобразную основу, не используйте материал.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (MSDS).

10600 KANAT Zn-SILICATE SHOP PRIMER

Компонент А: 10600 Компонент В: 0507

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть сухой, чистой, без масла, жира и других посторонних материалов.

Новая поверхность: для обеспечения хорошей адгезии к стальной поверхности:

- Удалить поверхностные дефекты сварки и загрязнения с поверхности надлежащими способами;
- Использовать механическую очистку дефектов сварки;
- Удалить масла и жиры с поверхности растворителем в соответствии с SSPC-SP1;
- Поверхность должна быть очищена абразивоструйной очисткой до практически белого металла со степенью обработки поверхности SSPC-SP10 или по ISO 8501-1 Sa 2½, предпочтительно Sa 3. Профиль поверхности должен соответствовать 40-70 мкм;
- Удалить остаток абразивного материала и пыль с поверхности;
- В зависимости от условий окружающей среды, подготовленные поверхности должны быть загрунтованы в течение дня.

Ранее окрашенные поверхности: Удалить всю старую краску абразивоструйной очисткой.

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Размешайте смолу (компонент А) и отвердитель (компонент В) отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Перед использованием температура упаковочной тары и материала должны быть выше 15°C.

Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны. Время индукции перед использованием 10-15 минут.

Смешанный продукт необходимо использовать в течение 16 часов (при 20°). При более высоких температурах время использования краски сокращается

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

10600 KANAT Zn-SILICATE SHOP PRIMER компонент А :
KANTEX HARDENER 0507 компонент В
0,7:1 по объему

ОЧИСТИТЕЛЬ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0660,
KANAT THINNER 0665

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C выше точки росы.

В процессе нанесения и отверждения допускается понижение температуры до 0°C при условии, что поверхность сухая и без льда. Относительная влажность: минимум 50%.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

(Ориентировочные значения при температуре 20°C)

Применяемое оборудование	Безвоздушное распыление	Воздушное распыление
Объем разбавителя	0-30%	0-30%
Давление на выходе из сопла, бар (МПа), min	80 (8)	2,5 (0,25)
Размер сопла	0,015-0,023 дюйм	1,6-2,0 мм

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Рекомендуемая толщина сухой пленки 15-20 мкм, замерена на гладкой пластине.
- Не имеет ограничений на максимальный интервал перекрытия.
- Выполняйте разбавление, если только это необходимо для улучшения способности материала наноситься на подложку. Рекомендуемое соотношение разбавителя 10-30%.
- Отрегулируйте распылительное оборудование для нанесения ровного влажного слоя с минимальным избыточным распыленным материалом.
- Перед нанесением повторного слоя должно быть достигнуто полное отверждение. Может быть проверено протиранием покрытия смоченной тряпкой растворителем KANAT THINNER 0603 МЭК-тестом согласно ASTM D 4752:2010.
- При нанесении распылением используйте 50% перекрытие при каждом проходе пистолета, для избежания пропусков. Особое внимание обращайте на сварные швы, вырезы, острые кромки, заклепки, болты и т.д., для обеспечения надлежащей толщины покрытия.

10600 KANAT Zn-SILICATE SHOP PRIMER

Компонент А: 10600 Компонент В: 0507

- Не допускайте контакта с водой пока свеженанесенное покрытие не высохнет хотя бы на ощупь.
- При низкой влажности для ускорения отверждения покрытия поверхность можно опрыскивать водой, через 24 часа после нанесения, до полного отверждения покрытия.
- Длительные интервалы перекрытия могут привести к выделению солей цинка (белая ржавчина). Удалить соли можно помощью жесткой щетки очистки поверхности подходящим моющим средством и/или пресной водой под давлением. Избегайте механической очистки поверхности, во избежание уменьшения толщины сухой пленки.
- Выполните очистку всего оборудования с помощью рекомендованного состава для очистки сразу же после использования. Прочищайте оборудование чаще в жаркую погоду, во избежание затвердевания материала и закупориванию инструмента.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с материалом обязательно использование средств индивидуальной защиты. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования. Обучение во время пробного пуска и периодическое техническое обслуживание обеспечивает ProGuard. Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard для получения дополнительных технических данных и инструкций. Информация и рекомендации, приведенные в этом TDS, основаны на тестах, проведенных компанией KANAT или от ее имени. Мы не несем ответственности за последствия неправильного использования. Опубликованные технические данные и инструкции могут быть изменены без предварительного уведомления.