

## 10500 KANAT ZnR-SILICATE PRIMER

Компонент А: 10500 Компонент В: 0508

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

**10500 KANAT ZnR-SILICATE PRIMER** — это двухкомпонентный цинк-силикатный грунт, с высоким содержанием цинка на основе растворителя. Стойкость к циклическим температурам в сухой среде до 540°C. Содержание цинка в сухой пленке отвечает требованиям SSPC Paint 20 Level 2 и ISO 12944.

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Используется в качестве антикоррозионной грунтовки на стальных поверхностях, в таких областях как:

- Судовые конструкции
- Мосты
- Металлоконструкции
- Морские сооружения- нефтяные платформы
- Резервуары, трубопроводы, теплообменники нефтехимической промышленности
- Внутреннее покрытие резервуаров хранения нефтепродуктов

Материал можно наносить в качестве грунтовки в системах окраски, категорий коррозионной активности от C2 до C5, CX и Im4 в соответствии со стандартом ISO 12944-5 и ISO 12944-9.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид: Однородный, матовый	Стандартный диапазон толщин нанесения (мкм): 50-125
Цвет: Серый	Теоретический расход (м <sup>2</sup> /л): 8,27 (ТСП 75 мкм)
Разбавитель: KANAT THINNER 0660 (Низкая Темп.) KANAT THINNER 0665 (ВысокаяТемп.)	Температура вспышки: Неприменимо
Соотношение смешивания (по объему): 2,70 Частей Комп. А + 9,30 Части Комп. В	Объем органических летучих веществ (VOC): 450 г/л
Сухой остаток по объему (%): 61 ± 2	Методы нанесения: Безвоздушное распыление, воздушное распыление
Плотность (кг/л): 2,46 ± 0,10	Жизнеспособность (20°C): 8 часов

### ВРЕМЯ СУШКИ (\*)

Толщина сухой пленки 75 мкм

	Сухой на ощупь	Сухой для монтажа	Мин. время перекрытия
5°C	60 мин.	90 мин.	-
10°C	40 мин.	60 мин.	-
15°C	25 мин.	45 мин.	-
25°C	15 мин.	30 мин.	-
35°C	10 мин.	20 мин.	-

Значения высыхания действительны, при относительной влажности не ниже 50%, предпочтительная влажность выше 65%.

Полная полимеризация: 10 часов (25°C и относительной влажности 75%)

При относительной влажности ниже 75% время полимеризации увеличивается. При увеличении толщины покрытия время отверждения может быть больше. Наличие вентиляции уменьшает время отверждения.

Время отверждения определяется МЭК-тестом (ASTM D 4752:2010). Повторное перекрытие, только после полного отверждения предыдущего слоя.

### УПАКОВКА

Размер упаковки **10500 KANAT ZnR-SILICATE Primer** 12 л:

Размер упаковки **10500 KANAT ZnR-SILICATE Primer** компонент А- 2,7 л;

Размер упаковки **KANTEX HARDENER 0508** компонент В- 9,30 л.

### СРОК ГОДНОСТИ

Компонент А – 4 года, Компонент В – 6 месяца, материал должен храниться в помещении при температуре 20-25°C в невскрытой упаковке. Хранение материала в сухом, хорошо проветриваемом помещении. Срок годности сокращается при температуре выше 25°C. Если компонент В представляет собой гелеобразную основу, не используйте материал.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (MSDS).

## 10500 KANAT ZnR-SILICATE PRIMER

Компонент А: 10500 Компонент В: 0508

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть сухой, чистой, без масла, жира и других посторонних материалов.

**Новая поверхность:** для обеспечения хорошей адгезии к стальной поверхности:

- Удалить поверхностные дефекты сварки и загрязнения с поверхности надлежащими способами;
- Использовать механическую очистку дефектов сварки;
- Удалить масла и жиры с поверхности растворителем в соответствии с SSPC-SP1;
- Поверхность должна быть очищена абразивоструйной очисткой до практически белого металла со степенью обработки поверхности SSPC-SP10 или по ISO 8501-1 Sa 2½, предпочтительно Sa 3. Профиль поверхности должен соответствовать 50-75 мкм;
- Удалить остаток абразивного материала и пыль с поверхности;
- В зависимости от условий окружающей среды, подготовленные поверхности должны быть загрунтованы в течение дня.

**Ранее окрашенные поверхности:** Удалить всю старую краску абразивоструйной очисткой.

## ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Размешайте отвердитель (компонент В) и основу (компонент А) отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера до однородного состояния. Перед использованием температура упаковочной тары и материала должны быть выше 15°C. Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны. Время индукции перед использованием 10-15 минут.

Смешанный продукт необходимо использовать в течение 8 часов (при 20°). При более высоких температурах время использования краски сокращается.

## СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

10500 KANAT ZnR-SILICATE PRIMER компонент А : KANTEX HARDENER 0508 компонент В  
0,3:1 по объему

## ОЧИСТИТЕЛЬ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0660,  
KANAT THINNER 0665

## УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C выше точки росы.

В процессе нанесения и отверждения допускается понижение температуры до 0°C при условии, что поверхность сухая и без льда. Относительная влажность: минимум 50%, предпочтительная выше 65%.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

## ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

(Ориентировочные значения при температуре 20°C)

Примяемое оборудование	Безвоздушное распыление	Воздушное распыление
Объем разбавителя	0-10%	0-20%
Давление на выходе из сопла, бар (МПа), min	100 (10)	2,5 (0,25)
Размер сопла	0,017-0,025 дюйм	1,6-2,2 мм

## РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не наносить толщину сухой пленки более 125 мкм, во избежание дефекта покрытия (растрескивание и т.п.).
- Не имеет ограничений на максимальный интервал перекрытия.
- Не наносить материал на предварительно загрунтованную поверхность или ранее окрашенные поверхности.
- Отрегулируйте распылительное оборудование для нанесения ровного влажного слоя с минимальным избыточным распыленным материалом.
- Перед нанесением повторного слоя должно быть достигнуто полное отверждение. Может быть проверено протиранием покрытия смоченной тряпкой растворителем KANAT THINNER 0603 МЭК-тестом согласно ASTM D 4752:2010.
- При нанесении распылением используйте 50% перекрытие при каждом проходе пистолета, для избежания пропусков, оголенных участков и точечных отверстий. При необходимости выполнить перекрестное распыление под прямым углом.

## 10500 KANAT ZnR-SILICATE PRIMER

Компонент А: 10500 Компонент В: 0508

- При низкой влажности для ускорения отверждения покрытия поверхность можно опрыскивать водой, через 24 часа после нанесения, до полного отверждения покрытия.
- Длительные интервалы перекрытия могут привести к выделению солей цинка (белая ржавчина). Удалить соли можно помощью жесткой щетки очистки поверхности подходящим моющим средством и/или пресной водой под давлением. Избегайте механической очистки поверхности, во избежание уменьшения толщины сухой пленки.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с материалом обязательно использование средств индивидуальной защиты. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Обучение во время пробного пуска и периодическое техническое обслуживание обеспечивает ProGuard. Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard для получения дополнительных технических данных и инструкций.

Информация и рекомендации, приведенные в этом TDS, основаны на тестах, проведенных компанией KANAT или от ее имени.

Мы не несем ответственности за последствия неправильного использования. Опубликованные технические данные и инструкции могут быть изменены без предварительного уведомления.