

## 37770 KANPOLY ACR ENAMEL HS

Компонент А: 37770 Компонент В: 0157

## ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

**37770 KANEPOLY ACR ENAMEL HS**— это двухкомпонентное глянцевое акрил-полиуретановое покрытие с высоким сухим остатком, отверждаемое алифатическим изоцианатом. Обладает высокой износостойкостью и эластичностью, с хорошей устойчивостью глянца и цвета. Устойчив к широкому спектру агрессивных сред и морской атмосферы.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Этот продукт, был разработан в качестве финишного покрытия в комплексных системах покрытия для обеспечения устойчивости к различным агрессивным средам и может быть использован в таких областях, как:

- Нефтехимия
- Химическая промышленность
- Мосты
- Металлоконструкции
- Портовые сооружения
- Емкостное оборудования, трубопроводы
- Морские нефтяные платформы и т.п.

Материал можно наносить в качестве финишного слоя в системах окраски, категорий коррозионной активности от C2 до C5, CX в соответствии со стандартом ISO 12944-5 и ISO 12944-9. В качестве однослойного покрытия в условиях низкой и средней атмосферно-коррозионных средах C2-C3 в соответствии со стандартом ISO 12944-5.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид: Однородный, глянцевый	Стандартный диапазон толщин нанесения (мкм): 40-100
Цвет: В соответствии с каталогом RAL	Теоретический расход (м <sup>2</sup> /л): 10,67 (ТСП 60 мкм)
Разбавитель: KANAT THINNER 0610 (Низкая Темп.) KANAT THINNER 0615 (Высокая Темп.)	Температура вспышки: 32°C
Соотношение смешивания (по объему): 16,37 Части Комп. А + 1,63 Части Комп. В	Объем органических летучих веществ (VOC): 312 г/л
Сухой остаток по объему (%): 64± 2	Методы нанесения: Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик
Плотность (кг/л): 1,47± 0,10	Жизнеспособность (20°C): 1,5 часа

## СЕРТИФИКАЦИЯ/ОДОБРЕНИЕ

Сертификат устойчивости к УФ-излучению (PRA) в соответствии с ASTM D 4587:2001.

## ВРЕМЯ СУШКИ (\*)

Толщина сухой пленки 60 мкм

	Сухой на ощупь	Сухой для монтажа	Мин. время перекрытия
5°C	10 часов	24 часа	24 часа
10°C	8 часов	18 часов	18 часов
15°C	5 часов	12 часов	12 часов
25°C	3 часа	7 часов	7 часов
35°C	2 часа	4 часа	4 часа

Значения высыхания действительны, при относительной влажности ниже 80%.

Полная полимеризация: 7 дней (20°C)

(\*) Время высыхания зависит от температуры, влажности и толщины покрытия.

## УПАКОВКА

Размер упаковки **37770 KANEPOLY ACR ENAMEL HS** 18 л:

Размер упаковки **37770 KANEPOLY ACR ENAMEL HS**

компонент А- 16,37 л;

Размер упаковки **KANPOLY HARDENER 0157** компонент В- 1,63 л.

## СРОК ГОДНОСТИ

Компонент А – 1 год, Компонент В – 1 год при хранении материала в прохладном и сухом месте в невскрытой заводской упаковке.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (MSDS).

## 37770 KANPOLY ACR ENAMEL HS

Компонент А: 37770 Компонент В: 0157

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте правильно подобранную грунтовку перед финишным покрытием.

Поверхность должна быть сухой, чистой, без масла, жира и других посторонних материалов.

**Новая поверхность:** Поверхность должна быть очищена абразивоструйной очисткой до степени ISO 8501-1 Sa 2 или SSPC-SP10. Удалите пыль, абразивы и непорочнодержатся материалы. В зависимости от условий окружающей среды, подготовленные поверхности должны быть перекрыты в течение 5 часов с помощью 37770 KANPOLY ACR ENAMEL HS.

**Загрунтованные поверхности:** Соблюдайте время нанесения следующего слоя грунтовки, при превышении максимального времени повторного покрытия, отшлифуйте поверхность перед нанесением верхнего слоя. Поверхность должна быть чистой и обеспыленной. Удалить всю пыль, грязь и другие посторонние материалы, накопившиеся во время производства и хранения, путем очистки пресной водой под давлением. Затем на полностью сухую поверхность наносится финишный слой.

**Поверхности, отличные от стали:** За более подробной информацией обращайтесь в Техническую службу поддержки ProGuard о возможности окрашивания оцинкованных, алюминиевых, пластиковых поверхностей.

**Ржавые поверхности:** За более подробной информацией обращайтесь в Техническую службу поддержки ProGuard.

**Подкрашивание:** Перед перекрытием полностью очистите поверхность. В особых случаях может потребоваться придание поверхности шероховатости, чтобы обеспечить достаточную степень межслойной адгезии. Для хорошей межслойной адгезии требуется абсолютная чистота поверхности, особенно при длительных интервалах между повторными окрашиваниями. Любые загрязнения, масло и жир должны быть удалены с помощью мощного средства с последующей очисткой струей пресной воды под давлением. Удалите все соли промыванием пресной водой.

### ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Размешайте смолу (компонент А) и отвердитель (компонент В) отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Перед использованием температура упаковочной тары и материала должны быть выше 15°C.

Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны.

Смешанный продукт необходимо использовать в течение 1,5 часов (при 20°). При более высоких температурах время использования краски сокращается.

### СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

37770 KANPOLY ACR ENAMEL HS компонент А : KANPOLY HARDENER 0157 компонент В  
10:1 по объему

### ОЧИСТИТЕЛЬ

KANAT THINNER 0644, KANAT THINNER 0610, KANAT THINNER 0615

### УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C выше точки росы.

В процессе нанесения и отверждения допускается понижение температуры до 0°C при условии, что поверхность сухая и без льда. Относительная влажность: максимум 80%.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

### ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

(Ориентировочные значения при температуре 20°C)

Применяемое оборудование	Безвоздушное распыление	Воздушное распыление
Объем разбавителя	0-15%	0-25%
Давление на выходе из сопла, бар (МПа), мин.	150 (15)	25 (2,5)
Размер сопла	0,009-0,015 дюйм	1,4-1,6 мм

## 37770 KANPOLY ACR ENAMEL HS

Компонент А: 37770 Компонент В: 0157

### РЕКОМЕНДАЦИИ

- Перед нанесением провести половую окраску конструкции.
- Период перекрытия составляет минимум 5-6 часов (20°C). Интервал перекрытия зависит от температуры, влажности и толщины пленки. Если максимальное время повторного покрытия превышено, придайте шероховатость, при загрязнении поверхности, применить очистку водой под давлением.
- Высокая влажность и/или наличие влаги во время нанесения или в течение 12 часов (20°C) после нанесения может отрицательно повлиять на высыхание, адгезию, блеск.
- Максимальная толщина мокрой пленки не должна превышать 150 мкм.
- При нанесении распылением используйте 50% перекрытие при каждом проходе пистолета, для избежания пропусков.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе с материалом обязательно использование средств индивидуальной защиты. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Обучение во время пробного пуска и периодическое техническое обслуживание обеспечивает ProGuard. Свяжитесь с Технической службой поддержки ProGuard для получения дополнительных технических данных и инструкций.

Информация и рекомендации, приведенные в этом TDS, основаны на тестах, проведенных компанией KANAT или от ее имени.

Мы не несем ответственности за последствия неправильного использования. Опубликованные технические данные и инструкции могут быть изменены без предварительного уведомления.